

Ficha de Aplicación

Punzón de embutición

Para la estampación de los contenedores de sustancias a presión sin soldadura.



Descripción

En principio un tubo embutido era el contenedor original de productos presurizados de servicio inmediato, como el dentífrico o la crema de afeitarse. Con posterioridad, un gran número de productos se han presentado en contenedores con unión enrollada y soldada, pero para algunas aplicaciones presurizadas o críticas, los tubos embutidos se siguen usando. Esos contenedores se embuten en siete u ocho pasos, dependiendo del tamaño de la lata. La estampación se hace sobre una fina lámina de acero y debe ser precisa, para obtener una superficie lisa y sin rayaduras, sobre la que se puedan colocar, por el sistema que sea, las etiquetas adecuadas. En este campo de aplicación, se han probado todo tipo de combinaciones de punzones y matrices de embutición, y el mejor resultado lo ha proporcionado la combinación de punzones AMPCO® y matrices de carburo.

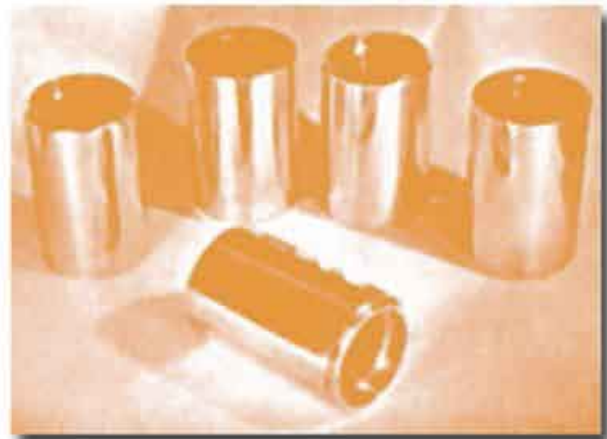
Los usuarios finales consideran que las matrices de carburo son convenientes desde el punto de vista económico, ya que duran más y permiten un excelente acabado superficial de los contenedores. Además, durante la operación de embutición, la lata se desliza mucho por el punzón. Si los materiales del contenedor se adhieren al punzón o se excorían, toda la embutición podría resultar comprometida. El punzón debe tener una elevada dureza para asegurar la fluidez del movimiento y para resistir las presiones que se crean durante los procesos de producción de alta velocidad y gran volumen. Los bronce comerciales utilizados en el pasado, o eran demasiado frágiles y permitían la rotura del borde del punzón, o eran demasiado blandos, lo que causaba un rápido desgaste del punzón.

Material

AMPCO® 22 centrifugado y desbastado.

Ventajas

- Resistencia a la abrasión
- Excelente compatibilidad con el acero
- Eliminación de escoria y adherencia del material al punzón
- Sin magnetismo; los punzones de acero se magnetizan y se hace difícil retirar la tapa.



AMPCO METAL EXCELLENCE IN ENGINEERED ALLOYS

info@ampcometal.com

www.ampcometal.com