



# 应用介绍

## 结晶轮

### 线材毛坯连续铸造

#### 介绍:

结晶轮用于铜铝线材毛坯的结晶连铸工艺。熔化的金属注入由钢带封闭的旋转的结晶轮凹槽。在结晶轮旋转半周的时间内，金属液已经完全凝固为毛坯进入轧制工序。

#### 材料:

AMPCOLOY® 972 锻件



#### 优势:

AMPCOLOY® 972 锻件的热导率高，能快速的吸收热量，加快毛坯的冷却速度。

AMPCOLOY® 972 在 204°-371° C 的工作温度下，仍然保持良好的机械强度和抗氧化能力。

结晶连铸连轧加工不借助凸焊对接可制造连续线圈(10,000#)。

