



应用介绍

支臂轴套

运土设备

介绍:

如下图，建筑现场自卸卡车上的卸载臂是通过高硬度的钢轴和青铜轴套的相对运动进行拖拉卸载。轴套必须能够承受重载荷并且吸收卸载时车体升降带来的冲击。

材料:

AMPCO® 18, AMPCO® 18-23 和 AMPCO® 45 铝青铜

优势:

这些通过连续铸造和挤出工艺制成 AMPCO® 合金，具有很高的抗冲击性能，即使在润滑条件不良情况下，仍能在剧烈的间歇性冲击载荷下正常工作，是支臂轴套应用的理想材料。它们的布氏硬度（约 192HB）与相配合的钢轴（260HB）的相差 50-75HB（3000 千克载荷），是满足此应用的理想的硬度差值。由于自卸车的反复卸载运转，抗磨损性能尤为重要。

粉末冶金青铜和 RG7 青铜也适合同样应用。AMPCO® 材料制成的轴套最初成本略高，但能获得更长使用寿命，缩短机器停机和维护时间。因而从最终成本比较，AMPCO® 轴套更具有优势。

AMPCO® 合金独特的金相结构使它一直优于工业青铜合金，这种金相结构也常因此而被称作“AMPCO® 相”。安博科掌握这一独有的铸造技术。

