



应用介绍

液压活塞头堆焊

介绍:

AMPCO® 铝青铜焊丝已成为用于要求高硬度长寿命的铁制活塞头表面堆焊理想焊材。活塞头必须具有良好的支承性能，以承受较大的工作压力，以及抵抗刮伤或粘连配合金属表面。

材料:

AMPCO-TRODE® 10 和 150 焊丝。焊丝选择取决于配套的缸体表面的硬度。合适的焊丝熔敷后，焊缝金属或者堆焊金属的硬度应比配合缸体表面硬度低 50-75HB。

优势:

选用 AMPCO® 铝青铜焊丝堆焊铁制活塞头的优点如下：AMPCO-TRODE® 10 和 150 焊丝不热脆。也就是说，它们从液态转化为固态时具有非常好的韧性。因此，当堆焊金属温度降至环境温度时，堆焊金属裂出现纹的倾向降低。通常，钢和青铜的线膨胀系数差异是产生裂纹的主要原因。有效地减少堆焊裂纹出现，能大大减少返工次数。

另外，铝青铜具有比一般的铜合金更高的硬度。较高的硬度有助于延长活塞头的使用寿命。

AMPCO-TRODE® 10 和 150 具有良好可焊接性能，使用惰性气体保护金属极电弧焊工艺，可以获得出色的熔敷速度。另外，堆焊金属的加工性能相当好。

