

Ficha de Aplicación

Rodillos matriz

Para la producción de tubos soldados de acero inoxidable

Descripción

En la producción de tubos soldados de acero inoxidable a partir de láminas, puede producirse excoiación superficial en los rodillos matriz. Esta excoiación causa daños en la superficie de los tubos. Además, al trabajar con un rodillo matriz semicircular para obtener tubos a partir de una lámina plana de acero inoxidable, la diferencia de velocidades tangenciales sobre la superficie del tubo provoca deslizamiento entre el rodillo y la lámina de acero. Debido al efecto de excoiación superficial y a la diferencia de velocidades, los rodillos deben fabricarse con un material con buenas propiedades de deslizamiento para obtener una superficie perfecta de los tubos de acero inoxidable.

Material

AMPCO® 25

Ventajas

Ventajas del empleo de AMPCO® 25

- Mayor duración de la "vida útil" del rodillo matriz
- Acabado superficial perfecto de los tubos de acero inoxidable producidos.
- No se requiere endurecimiento o caros revestimientos de los rodillos matriz.



Los rodillos de AMPCO® 25 son adecuados también para las estaciones de soldadura de la cadena de producción de los tubos de acero. Las ventajas de los rodillos de AMPCO® 25 en las estaciones de soldadura provienen de sus propiedades antimagnéticas. La ausencia de magnetismo evita el sobrecalentamiento del rodillo debido a la inducción magnética durante la soldadura de las juntas del tubo.

Ventajas de AMPCO® 25 en la fase de soldadura:

- Las propiedades antimagnéticas
- Ausencia de sobrecalentamiento, fácil enfriamiento del rodillo.
- Perfecta calidad de la superficie del tubo de acero producido.



Instalación que empela rodillos matriz de Ampco 25 para la producción de tubos de acero inoxidable. (arriba: estación de soldadura)