



应用介绍

不锈钢管成型轧辊

介绍:

用不锈钢板带生产不锈钢管时，可能会运用一种称作冷焊的工艺。冷焊工艺会使不锈钢管表面受到一定损伤。

另外，半圆轧辊将不锈钢板带弯卷成管子的过程，管子与轧辊间存在的相对滑动摩擦。

由于冷焊和相对滑动摩擦的影响，为了获得完美的钢管表面质量，应当选择具有良好滑动性能的材料作为成形轧辊。

材料:

AMPCO® 25

优势:

AMPCO® 25 的优势:

- 更长的轧辊使用寿命。
- 完美的最终产品质量
- 不需要对轧辊进行热处理和表面镀层

当生产低碳钢管时，AMPCO® 25 滚轮可以用作生产线上的焊接工位。这是由于 AMPCO® 25 无磁性，因而不会受高频线圈感应生热。

AMPCO® 25 用作焊接压紧辊的好处:

- 无磁性
- 无严重发热问题，易于冷却
- 完美的低碳钢管表面质量



上图所示为使用了 AMPCO® 25 成形轧辊的典型的不锈钢管生产线 (以上是焊接工位)。

AMPCO METAL EXCELLENCE IN ENGINEERED ALLOYS

info@ampcometal.com

www.ampcometal.com