



技术数据表

AMS 4880

AMS 4880 是一种出色的镍铝青铜合金，具备卓越的性能和多种规格。这种合金在制造过程中使用连铸工艺并经热处理，具有超越传统镍铝青铜的出色机械性能。这种 AMS 青铜具有高强度、耐腐蚀性和优异的耐磨性，使其成为涉及重载、摩擦、磨料磨损和腐蚀应用中的理想选择。

主要特点：

- ▶ 机械性能高
- ▶ 良好的滑动性能
- ▶ 耐腐蚀性
- ▶ 高延伸率和延展性
- ▶ 防爆
- ▶ 高屈服点
- ▶ 耐磨料磨损，耐摩擦，耐变形，耐化学侵蚀
- ▶ 符合 AMS 4880 标准



标称成分：

铜 (Cu)	铝 (Al)	镍 (Ni)	铁 (Fe)	锰 (Mn)	其他
余量	10.0%	5.0%	2.5%	1.0%	最大 0.5%

应用：

- ▶ 飞机轴承和衬套
- ▶ 泵和船舶轴系
- ▶ 阀导、阀杆和阀座
- ▶ 机床零件和耐磨环
- ▶ 爆炸性环境中的防爆安全工具和组件
- ▶ 适用于重型、高应力、高摩擦和高腐蚀性环境



- ▶ 航空航天、石油和天然气、海洋与制造业中的应用

AMS 4880 是一种多功能的镍铝青铜合金，在广泛的关键应用中发挥着独特优势。这种合金在磨料磨损、摩擦、变形和化学侵蚀普遍存在的环境中表现尤为优异。这种合金最初针对航空航天规范而专门开发，目前其用途迅速扩大，在需要增强机械性能和耐腐蚀性的行业中有大量需求。

技术数据表

AMS 4880

机械性能 (标称值)	连铸
抗拉强度 R_m (MPa)	724
屈服强度 $R_{p0.5}$ (MPa)	431
延伸率 A_5 (%)	9
布氏硬度 (10/3000)	223
抗压强度 R_{mc} (MPa)	1069
抗压屈服强度 $R_{pc0.1}$ (MPa)	421
抗剪强度 R_{cm} (MPa)	414
弹性模量 E (GPa)	108
夏比 a_k (J)	9
疲劳 (1 亿次循环) σ_N (MPa)	238

物理性质：

密度 ρ (克/米 ³)	膨胀系数 α (10 ⁻⁶ /K)	导热系数 λ (W/m·K)	电导率 (% I.A.C.S. 国际退火铜标准)	比热 c_p (J/g·K)
7.53	16.2	46	9	0.45

机械加工参数：

操作	切割速度 v_c (米/分钟)	进刀 f (毫米/转)	深度 a (毫米)	机床规格
铣削 - 粗轧	110 - 160	0.1 - 0.4	最大 4	K10 - K20

联系我们



铣削 – 表面精整	90 - 115	0.05 - 0.1	0.1 - 0.5	K10 - K20
车削 – 粗轧	150 - 200	0.1 - 0.2	最大 2	K10 - K20
车削 – 表面精整	180 - 250	0.05 - 0.1	0.1 - 0.2	K10 - K20

扫描二维码了解我们的机械加工建议：



联系我们

