



Scheda tecnica

AMPCOLOY® 940

AMPCOLOY® 940 è una lega di rame ad alte prestazioni concepita per offrire la massima resa in un'ampia gamma di applicazioni industriali. Questa versatile lega presenta proprietà eccezionali, tra cui un'elevata conducibilità elettrica e termica e una straordinaria resistenza alla trazione e alla durezza che assicurano durevolezza e longevità anche negli ambienti più difficili. Inoltre, essa sostituisce le leghe classe 3 di RWMA contenenti berillio al fine di rispondere alle rigorose normative in materia di salute e sicurezza.

Caratteristiche principali:

- ▶ Elevata conducibilità elettrica e termica
- ▶ Priva di berillio
- ▶ Certificazione ISEGA per il contatto con gli alimenti
- ▶ Resistenza alla trazione e durezza elevate
- ▶ Classe 3 di RWMA
- ▶ Resistente alla corrosione e sovraverniciabile
- ▶ Straordinarie proprietà fino a 450 °C
- ▶ Aumento della conducibilità a temperature più elevate



Composizione nominale:

Rame (Cu)	Nickel (Ni)	Silicio (Si)	Cromo (Cr)	Altro
Bilanciato	2,5%	0,7%	0,4%	max 0,5%

Applicazioni:

- ▶ Sostituisce le leghe contenenti berillio
- ▶ Impiegata per rispettare le rigorose normative in materia di salute e sicurezza
- ▶ Portaelettrodi, elettrodi per saldatura a punti e dischi per saldatura continua
- ▶ Inserti di raffreddamento e ugelli di iniezione nello stampaggio di materie plastiche
- ▶ Punta dei pistoni di macchine per la pressofusione a camera fredda dell'alluminio
- ▶ Matrici per saldatura testa a testa e a proiezione
- ▶ Componenti di ingegneria energetica



AMPCOLOY® 940 è impiegata in un'ampia gamma di settori per via delle sue eccezionali proprietà. Questa lega di bronzo ad alta conducibilità viene utilizzata per la saldatura a resistenza, la pressofusione e lo stampaggio a iniezione, dove la durevolezza e resistenza al calore si rivelano essenziali. La sua ampia gamma di applicazioni la rende un materiale indispensabile per i settori che puntano a prestazioni superiori e conformità in materia di sicurezza.

Contattaci



Scheda tecnica

AMPCOLOY® 940

Caratteristiche meccaniche (valori nominali)	Fusione in sabbia	Forgiatura	Estrusione		
			Ø ≤ 25 mm	Ø 25 – 50 mm	Ø > 50 mm
Resistenza alla trazione R _m (MPa)	544	648	689	669	662
Limite di snervamento R _{p0,5} (MPa)	475	496	517	517	510
Allungamento A ₅ (%)	8	11	13	13	13
Durezza Brinell (10/3000)	210	210	210	210	210
Limite di snervamento a compressione R _{pc0,1} (MPa)	-	552	552	552	552
Modulo di elasticità E (GPa)	131	131	131	131	131

Caratteristiche fisiche:

Densità ρ (g/cm³)	Coefficiente di dilatazione α (10 ⁻⁶ /K)	Conducibilità termica λ (W/m·K)			Conducibilità elettrica γ (m/Ω·mm²)	Conducibilità elettrica (% I.A.C.S.)	Capacità termica specifica c _p (J/g·K)
		20 °C	100 °C	200 °C			
8,71	17,5	208	226	243	28	48	0,38

Parametri di lavorazione:

Operazione	Velocità di taglio v _c (m/min)	Velocità di avanzamento f (mm/rev)	Profondità a (mm)	Specifiche dello strumento
Fresatura: sgrossatura	100-130	0,1-0,2	fino a 2	K10-K20
Fresatura: finitura	90-110	0,05-0,1	0,1-0,5	K10-K20
Tornitura: sgrossatura	150-225	0,1-0,2	fino a 2	K10-K20
Tornitura: finitura	170-250	0,05-0,1	0,1-0,2	K10-K20

Scansiona il codice QR per consultare i nostri suggerimenti di lavorazione:



Contattaci

