



技术数据表

AMPCOLOY® 89

AMPCOLOY® 89 是一种出色的青铜合金，与 AMPCOLOY® 95 相比，其构成具有更高的导电和导热特性。其独特的成分使其具有优异的导热性、高抗拉强度和出色的耐磨损和耐腐蚀性，对于需要耐用性和高效导热的应用而言，这种合金可作为一种理想选择。

主要特点：

- ▶ 传导电流和传递热能的性能更佳
- ▶ 机械性能高
- ▶ 耐腐蚀和耐磨损
- ▶ 高导热性和高导电性
- ▶ 良好的机械加工性能和可涂覆性
- ▶ 美国电阻焊接制造协会 RWMA 3 级
- ▶ 耐 450°C 高温的卓越性能
- ▶ 锻造或挤压成型可达到最佳物理特性
- ▶ 在较高温度下提高电导率

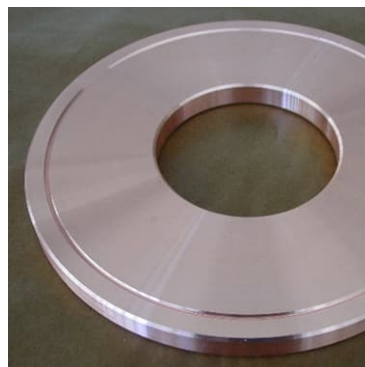


标称成分：

铜 (Cu)	镍 (Ni)	铍 (Be)	钴 (Co)	其他
余量	1.8%	0.4%	最大 0.3%	最大 0.4%

应用：

- ▶ 适合需要高机械强度和强导电性的使用场景
- ▶ 用于注塑、压铸和焊接行业
- ▶ 闪光电焊机、焊轮和网状焊条



- ▶ 塑料成型行业的冷却板材和嵌件
- ▶ 铝压铸的柱塞头
- ▶ 发电机中的阻尼环段

AMPCOLOY® 89 在各个行业均有广泛应用。其卓越的导电和导热特性使其成为焊接电极的首选。它在铝压铸机和注塑模具部件中也表现出色。无论是生产精密部件，还是提高焊接设备的性能，这种合金的独特性能在一系列要求严苛的应用中极具价值。

技术数据表

AMPCOLOY® 89

机械性能 (标称值)	锻造 / 挤压成型
抗拉强度 R_m (MPa)	740
屈服强度 $R_{p0.5}$ (MPa)	680
延伸率 A_5 (%)	12
布氏硬度 (10/3000)	230
弹性模量 E (GPa)	135

物理性质：

密度 ρ (克/米 ³)	膨胀系数 α (10 ⁻⁶ /K)	导热系数 λ (W/m·K)			电导率 γ (m/Ω·mm ²)	电导率 (% I.A.C.S. 国际退火铜标准)	比热 c_p (J/g·K)
		20°C	100°C	200°C			
8.8	17.2	300	320	340	40	69	0.38

机械加工参数：

操作	切割速度 v_c (米/分钟)	进刀 f (毫米/转)	深度 a (毫米)	机床规格
铣削 - 粗轧	110 - 160	0.1 - 0.4	最大 4	K10 - K20
铣削 - 表面精整	90 - 115	0.05 - 0.1	0.1 - 0.5	K10 - K20
车削 - 粗轧	150 - 225	0.1 - 0.2	最大 2	K10 - K20

联系我们



车削 – 表面精整

170 - 250

0.05 - 0.1

0.1 - 0.2

K10 - K20

扫描二维码了解我们的机械加工建议：



健康与安全：

由于合金中含有铍，建议在任何可能产生灰尘或烟雾的操作（例如干磨、抛光或焊接）中采取预防措施，确保不会吸入或接触到眼睛或皮肤。通常，常规机械加工（例如铣削和车削）不视为危险操作。



联系我们

