



Ficha técnica

AMPCOLOY® 88

AA MPCOLOY® 88 é uma liga de bronze de alto desempenho conhecida por suas propriedades e especificações excepcionais. Essa liga apresenta notável resistência ao desgaste, o que a torna ideal para aplicações em que a durabilidade é fundamental. Sua impressionante resistência mecânica garante longevidade e confiabilidade em diversos setores. Com excelente condutividade térmica, essa liga de alto teor de cobre aumenta a eficiência e o desempenho. Ela foi projetada para oferecer resistência superior ao desgaste e à corrosão, resultando em ciclos de vida mais longos do produto e maior produtividade.

Principais características:

- ▶ Alta resistência mecânica e dureza
- ▶ Resistente à corrosão e ao desgaste
- ▶ Suporta altas cargas
- ▶ Alta condutividade térmica e elétrica
- ▶ Classe 3 RWMA
- ▶ Forjado ou extrudado para alcançar melhores propriedades físicas
- ▶ Propriedades notáveis a até 450°C
- ▶ Maior condutividade em temperaturas elevadas

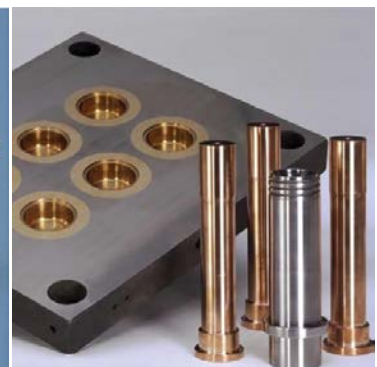


Composição nominal:

Cobre (Cu)	Cobalto + Níquel (Co + Ni)	Berílio (Be)	Outros
Equilíbrio	2,5%	0,5%	máx. 0,5%

Aplicações:

- ▶ Usada quando ambas alta resistência e condutividade são essenciais
- ▶ Diversos eletrodos de solda e matrizes de solda por flash
- ▶ Placas de resfriamento e insertos para a indústria de moldagem de plástico
- ▶ Segmentos de anéis amortecedores em geradores
- ▶ Moldes para processos de fundição sob baixa pressão e fundição contínua



A AMPCOLOY® 88 é usada em uma ampla gama de setores devido à versatilidade de suas propriedades. Essa liga de bronze de alto desempenho é geralmente usada na manufatura de ferramentas e eletrodos de soldagem, em que se destaca por sua excepcional resistência ao desgaste e força mecânica. Esta também desempenha um papel fundamental na moldagem por injeção de componentes plásticos. Sua composição e durabilidade exclusivas fazem dela um material confiável em aplicações que exigem confiabilidade e vida útil prolongada.

Entre em
contato
conosco



Ficha técnica

AMPCOLOY® 88

Propriedades mecânicas (Valores nominais)	Forjado	Extrudado
Resistência à tração R _m (MPa)	760	890
Resistência ao escoamento R _{p0,5} (MPa)	550	680
Alongamento A ₅ (%)	14	14
Dureza Brinell (10/3000)	250	270
Módulo de Elasticidade E (GPa)	130	130

Propriedades físicas:

Densidade ρ (g/cm³)	Coeficiente de Expansão α (10 ⁻⁶ /K)	Condutividade Térmica λ (W/m·K)				Condutividade Elétrica γ (m/Ω·mm²)	Condutividade Elétrica (% I.A.C.S.)	Calor específico c _p (J/g·K)
		20°C	100°C	200°C	300°C			
8,75	17	230	251	272	287	28	48	0,42

Parâmetros de usinagem:

Operação	Velocidade de corte v _c (m/min)	Avanço f (mm/rev)	Profundidade a (mm)	Especificação da ferramenta
Fresamento – Desbaste	110 - 160	0,1 - 0,4	até 4	K10 - K20
Fresamento – Acabamento	90 - 115	0,05 - 0,1	0,1 - 0,5	K10 - K20
Torneamento – Desbaste	150 - 225	0,1 - 0,2	até 2	K10 - K20
Torneamento – Acabamento	170 - 250	0,05 - 0,1	0,1 - 0,2	K10 - K20

Escaneie o QR Code e veja nossas recomendações de usinagem:



Saúde e segurança:

Como as ligas contém berílio, recomenda-se que durante qualquer operação suscetível a formação de poeira ou vapor (por exemplo, moagem a seco, polimento ou soldagem) tome-se precauções para garantir que não haverá inalação ou exposição aos olhos ou pele. A usinagem convencional (por exemplo, fresagem e torneamento) geralmente não é considerada perigosa.

Entre em
contato
conosco

