



Scheda tecnica

AMPCOLOY® 88

AMPCOLOY® 88 è una lega al bronzo ad alte prestazioni nota per le sue straordinarie proprietà e specifiche. Essa presenta una notevole resistenza all'usura, il che la rende ideale per applicazioni che richiedono una durezza elevata. La sua eccezionale resistenza meccanica assicura longevità e affidabilità in numerosi settori industriali. Grazie all'eccellente conducibilità termica, questa lega ad alta concentrazione di rame aumenta l'efficienza e le prestazioni. È concepita per offrire una resistenza superiore all'usura e alla corrosione, con conseguente estensione del ciclo di vita del prodotto e maggiore produttività.

Caratteristiche principali:

- ▶ Resistenza meccanica e durezza elevate
- ▶ Resistente alla corrosione e all'usura
- ▶ Resiste a carichi pesanti
- ▶ Elevata conducibilità termica ed elettrica
- ▶ Classe 3 di RWMA
- ▶ Forgiatura ed estrusione per ottenere le migliori proprietà fisiche
- ▶ Straordinarie proprietà fino a 450 °C
- ▶ Aumento della conducibilità a temperature più elevate

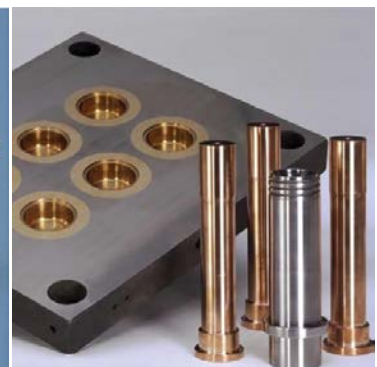


Composizione nominale:

Rame (Cu)	Cobalto + nickel (Co + Ni)	Berillio (Be)	Altro
Bilanciato	2,5%	0,5%	max 0,5%

Applicazioni:

- ▶ Impiegata in quelle condizioni in cui sono richieste un'elevata resistenza meccanica e una buona conducibilità
- ▶ Vari elettrodi per la saldatura a resistenza e matrici per la saldatura flash
- ▶ Piastre di raffreddamento e inserti per i processi di stampaggio di materie plastiche
- ▶ Segmenti dell'anello di smorzamento nei generatori
- ▶ Stampi per la pressofusione a bassa pressione e colata continua



AMPCOLOY® 88 è utilizzata in un'ampia gamma di settori grazie alle sue proprietà versatili. Questa lega di bronzo ad alte prestazioni è comunemente impiegata nella produzione di utensili ed elettrodi per saldatura, nella quale si distingue per la straordinaria resistenza meccanica e all'usura. Inoltre, svolge un ruolo fondamentale nello stampaggio a iniezione di componenti in plastica. La composizione e la durezza uniche nel loro genere la rendono un materiale affidabile nelle applicazioni che richiedono affidabilità e lunga durata.



Scheda tecnica

AMPCOLOY® 88

Caratteristiche meccaniche (valori nominali)	Forgiatura	Estrusione
Resistenza alla trazione R_m (MPa)	760	890
Limite di snervamento $R_{p0,5}$ (MPa)	550	680
Allungamento A_5 (%)	14	14
Durezza Brinell (10/3000)	250	270
Modulo di elasticità E (GPa)	130	130

Caratteristiche fisiche:

Densità ρ (g/cm ³)	Coefficiente di dilatazione α (10 ⁻⁶ /K)	Conducibilità termica λ (W/m·K)				Conducibilità elettrica γ (m/Ω·mm ²)	Conducibilità elettrica (% I.A.C.S.)	Capacità termica specifica c_p (J/g·K)
		20 °C	100 °C	200 °C	300 °C			
8,75	17	230	251	272	287	28	48	0,42

Parametri di lavorazione:

Operazione	Velocità di taglio v_c (m/min)	Velocità di avanzamento f (mm/rev)	Profondità a (mm)	Specifico dello strumento
Fresatura: sgrossatura	110-160	0,1-0,4	fino a 4	K10-K20
Fresatura: finitura	90-115	0,05-0,1	0,1-0,5	K10-K20
Tornitura: sgrossatura	150-225	0,1-0,2	fino a 2	K10-K20
Tornitura: finitura	170-250	0,05-0,1	0,1-0,2	K10-K20

Scansiona il codice QR per consultare i nostri suggerimenti di lavorazione:



Salute e sicurezza:

Dal momento che la lega contiene berillio, si raccomanda di adottare tutte le precauzioni del caso durante qualsiasi operazione che possa generare polvere o fumi (ad esempio la rettifica a secco, la lucidatura o la saldatura) al fine di evitare l'inalazione o l'esposizione degli occhi o della pelle. Le lavorazioni meccaniche convenzionali (ad esempio fresatura e tornitura) non sono generalmente considerate pericolose.

Contattaci

