



Fiche technique AMPCOLOY® 88

AMPCOLOY® 88 est un alliage de bronze haute performance connu pour ses propriétés et ses spécifications exceptionnelles. Cet alliage présente une résistance à l'usure remarquable, ce qui le rend idéal pour les applications où la durabilité est primordiale. Sa résistance mécanique impressionnante garantit sa longévité et sa fiabilité dans divers secteurs industriels. Grâce à son excellente conductivité thermique, cet alliage à haute teneur en cuivre augmente l'efficacité et les performances. Il est conçu pour offrir une résistance supérieure à l'usure et à la corrosion, ce qui se traduit par des cycles de vie plus longs et une productivité accrue.

Caractéristiques principales :

- ▶ Résistance mécanique et dureté élevées
- ▶ Résistant à la corrosion et à l'usure
- ▶ Résiste à des charges lourdes
- ▶ Haute conductivité thermique et électrique
- ▶ RWMA de classe 3
- ▶ Forgé ou extrudé pour obtenir les meilleures propriétés physiques
- ▶ Propriétés remarquables jusqu'à 450°C
- ▶ Augmentation de la conductivité à des températures plus élevées

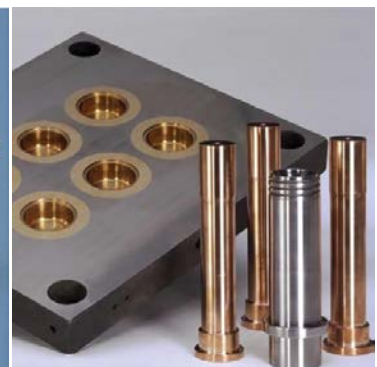


Composition nominale :

Cuivre (Cu)	Cobalt + Nickel (Co + Ni)	Béryllium (Be)	Autres
Proportion	2,5 %	0,5 %	max. 0,5 %

Applications :

- ▶ Utilisé lorsque la résistance mécanique et la conductivité sont toutes deux essentielles.
- ▶ Électrodes de soudage par résistance diverses & matrices de soudage par étincelage
- ▶ Plaques et inserts de refroidissement pour l'industrie du moulage plastique
- ▶ Segments d'anneaux amortisseurs des générateurs
- ▶ Moules pour moulage sous basse pression & procédé de coulée continue



AMPCOLOY® 88 est utilisé au sein d'une large gamme d'industries en raison de ses propriétés polyvalentes. Cet alliage de bronze haute performance est couramment utilisé dans la fabrication d'outils de soudage et d'électrodes, où il se distingue par son exceptionnelle résistance à l'usure et sa résistance mécanique. Il joue également un rôle essentiel dans le moulage par injection de composants en plastique. Sa composition unique et sa durabilité en font un matériau fiable pour les applications qui exigent une grande fiabilité et une longue durée de vie.

Contactez-nous



Fiche technique

AMPCOLOY® 88

Propriétés mécaniques (Valeurs nominales)	Forgé	Extrudé
Résistance à la traction R_m (MPa)	760	890
Limite d'élasticité $R_{p0,5}$ (MPa)	550	680
Allongement A_5 (%)	14	14
Dureté Brinell (10/3000)	250	270
Module d'élasticité E (GPa)	130	130

Propriétés physiques :

Densité ρ (g/cm ³)	Coefficient d'expansion α (10 ⁻⁶ /K)	Conductivité thermique λ (W/m·K)				Conductivité électrique γ (m/Ω·mm ²)	Conductivité électrique (% I.A.C.S.)	Chaleur spécifique c_p (J/g·K)
		20°C	100°C	200°C	300°C			
8,75	17	230	251	272	287	28	48	0,42

Paramètres d'usage :

Fonctionnement	Vitesse de coupe v_c (m/min)	Vitesse d'avance f (mm/rev)	Profondeur a (mm)	Spécifications de l'outil
Fraisage – Ébauche	110 - 160	0,1 - 0,4	jusqu'à 4	K10 - K20
Fraisage – Finition	90 - 115	0,05 - 0,1	0,1 - 0,5	K10 - K20
Tournage – Ébauche	150 - 225	0,1 - 0,2	jusqu'à 2	K10 - K20
Tournage – Finition	170 - 250	0,05 - 0,1	0,1 - 0,2	K10 - K20

Scannez le code QR pour consulter nos recommandations d'usage :



Santé et sécurité :

Étant donné que cet alliage contient du béryllium, il est recommandé, lors de toute opération susceptible de générer de la poussière ou des fumées (par exemple, meulage à sec, polissage ou soudage), de prendre des précautions pour éviter toute inhalation ou exposition des yeux ou de la peau. L'usinage conventionnel (par exemple le fraisage et le tournage) n'est généralement pas considéré comme dangereux.

Contactez-
nous

