



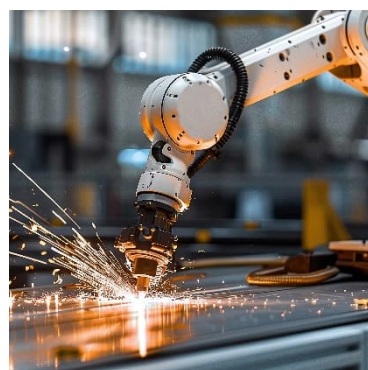
技术数据表

AMPCOLOY[®] 88

AMPCOLOY[®] 88 是一种高性能青铜合金，拥有卓越的特性和多种规格。这种合金具备出色的耐磨损性，在耐用性至关重要的应用中可作为一项理想选择。其机械强度令人印象深刻，可确保在各种行业中的使用寿命和可靠性。这种高铜合金具有优异的导热性，从而提升了效率和性能。这种合金旨在提供卓越的耐磨损性和耐腐蚀性，从而延长产品生命周期并提高生产率。

主要特点：

- ▶ 高机械强度和硬度
- ▶ 耐腐蚀和耐磨损
- ▶ 可承受重载
- ▶ 高导热性和高导电性
- ▶ 美国电阻焊接制造协会 RWMA 3 级
- ▶ 锻造或挤压成型可达到最佳物理特性
- ▶ 耐 450°C 高温的卓越性能
- ▶ 在较高温度下提高电导率



标称成分：

铜 (Cu)	钴 + 镍 (Co + Ni)	铍 (Be)	其他
余量	2.5%	0.5%	最大 0.5%

应用：

- ▶ 适合需要高机械强度和强导电性的使用场景
- ▶ 各种电阻焊电极和闪光焊模具
- ▶ 塑料成型行业的



联系我们



- 冷却板材和嵌件
- ▶ 发电机中的阻尼环段
- ▶ 低压压铸模具
和连铸工艺

AMPCOLOY® 88 因其多功能特性而广泛应用于各种行业。这种高性能的青铜合金通常用于制造焊接工具和电极，因其出色的耐磨损性和机械强度在制造中脱颖而出。这种合金在塑料部件的注塑成型中也起着至关重要的作用。对于需要可靠性和更长使用寿命的应用而言，其独特的成分和耐用性使其成为一种值得信赖的材料。

技术数据表

AMPCOLOY® 88

机械性能 (标称值)	锻造	挤压成型
抗拉强度 R_m (MPa)	760	890
屈服强度 $R_{p0.5}$ (MPa)	550	680
延伸率 A_5 (%)	14	14
布氏硬度 (10/3000)	250	270
弹性模量 E (GPa)	130	130

物理性质：

密度 ρ (克/米 ³)	膨胀系数 α ($10^{-6}/K$)	导热系数 λ (W/m·K)				电导率 γ ($m/\Omega \cdot mm^2$)	电导率 (% I.A.C.S. 国际退火铜标准)	比热 c_p (J/g·K)
		20°C	100°C	200°C	300°C			
8.75	17	230	251	272	287	28	48	0.42

机械加工参数：

操作	切削速度 v_c (米/分钟)	进刀 f (毫米/转)	深度 a (毫米)	机床规格
铣削 – 粗轧	110 - 160	0.1 - 0.4	最大 4	K10 - K20
铣削 – 表面精整	90 - 115	0.05 - 0.1	0.1 - 0.5	K10 - K20

联系我们



车削 – 粗轧	150 - 225	0.1 - 0.2	最大 2	K10 - K20
车削 – 表面精整	170 - 250	0.05 - 0.1	0.1 - 0.2	K10 - K20

扫描二维码了解我们的机械加工建议：



健康与安全：

由于合金中含有铍，建议在任何可能产生灰尘或烟雾的操作（例如干磨、抛光或焊接）中采取预防措施，确保不会吸入或接触到眼睛或皮肤。通常，常规机械加工（例如铣削和车削）不视为危险操作。



联系我们

