



Scheda tecnica

AMPCO® 8

AMPCO® 8 presenta proprietà e specifiche straordinarie che la rendono una lega di bronzo all'alluminio di prima qualità. La sua miscela ad alta resistenza unisce un'eccezionale resistenza alla corrosione a uno straordinario equilibrio tra durezza e duttilità, che la rendono la scelta ideale per le applicazioni industriali più impegnative. La sua struttura a grana fine ne migliora ulteriormente le proprietà fisiche.

Caratteristiche principali:

- ▶ Certificazione ISEGA per il contatto con gli alimenti
- ▶ Buone proprietà di scorrimento
- ▶ Elevata duttilità
- ▶ Migliore resistenza alla corrosione tra tutte le leghe AMPCO®
- ▶ Elevata resistenza all'impatto e alla fatica
- ▶ Struttura a grana compatta
- ▶ Eccellenti proprietà dei cuscinetti
- ▶ Assenza di contaminazione da nichel e grippaggio a contatto con l'acciaio inossidabile
- ▶ Tranciatura, curvatura e imbutitura facilitate mediante attrezzature convenzionali



Composizione nominale:

Rame (Cu)	Alluminio (Al)	Ferro (Fe)	Stagno (Sn)	Altro
Bilanciato	6,5%	2,5%	0,25%	max 0,5%

Applicazioni:

- ▶ Strisce e piastre antiusura
- ▶ Cuscinetti assiali e rondelle di spinta
- ▶ Tubi, giunti e connettori
- ▶ Boccole e cuscinetti
- ▶ Applicazioni in ambienti soggetti a corrosione
- ▶ Impiegati nei settori nautico, chimico, di processo e manifatturiero



Grazie alle sue straordinarie proprietà, AMPCO® 8 offre applicazioni versatili in vari settori industriali. Questa lega di bronzo all'alluminio ad alta resistenza è la prima scelta per componenti e parti in cui la resistenza alla corrosione, all'erosione, all'abrasione e alla violatura dovuta a cavitazione è fondamentale. Che si tratti di assicurare protezione da ambienti marini difficili o di migliorare la resa di macchinari industriali, AMPCO® 8 è un materiale affidabile ed essenziale per un'ampia gamma di processi di particolare complessità.



Scheda tecnica

AMPCO[®] 8

Caratteristiche meccaniche (valori nominali)	Laminati				Estrusione			
	≤ 6,4 mm	- 12,7 mm	- 50,8 mm	- 76,2 mm	≤ 12,7 mm	- 25,4 mm	- 50,8 mm	- 76,2 mm
Resistenza alla trazione R _m (MPa)	552	538	524	483	586	565	552	517
Limite di snervamento R _{p0,5} (MPa)	283	248	234	214	386	358	323	283
Allungamento A ₅ (%)	40	40	42	40	35	35	35	35
Durezza Brinell (10/3000)	153	149	143	140	187	183	174	163
Resistenza alla compressione R _{mc} (MPa)	862	827	758	689	931	896	862	827
Resistenza alla compressione R _{p0,1} (MPa)	-	-	248	-	-	324	-	-
Resistenza al taglio R _{cm} (MPa)	359	345	310	290	331	310	276	276
Modulo di elasticità E (GPa)	124	124	124	124	124	124	124	124
Charpy a _k (J)	61	61	61	54	41	47	54	54
Izod a _k (J)	88	88	88	81	61	68	75	75
Fatica (100 milioni di cicli) σ _N (MPa)	179	179	172	145	-	-	-	-

Caratteristiche fisiche:

Densità ρ (g/cm ³)	Coefficiente di dilatazione α (10 ⁻⁶ /K)	Conducibilità termica λ (W/m·K)	Conducibilità elettrica (% I.A.C.S.)	Capacità termica specifica c _p (J/g·K)
7,95	16,3	54	12	0,42

Parametri di lavorazione:

Operazione	Velocità di taglio v _c (m/min)	Velocità di avanzamento f (mm/rev)	Profondità a (mm)	Specifiche dello strumento
Fresatura: sgrossatura	110-160	0,1-0,4	fino a 4	K10-K20
Fresatura: finitura	90-115	0,05-0,1	0,1-0,5	K10-K20
Tornitura: sgrossatura	150-200	0,1-0,2	fino a 2	K10-K20
Tornitura: finitura	180-250	0,05-0,1	0,1-0,2	K10-K20

Scansiona il codice QR per consultare i nostri suggerimenti di lavorazione:



Contattaci

