



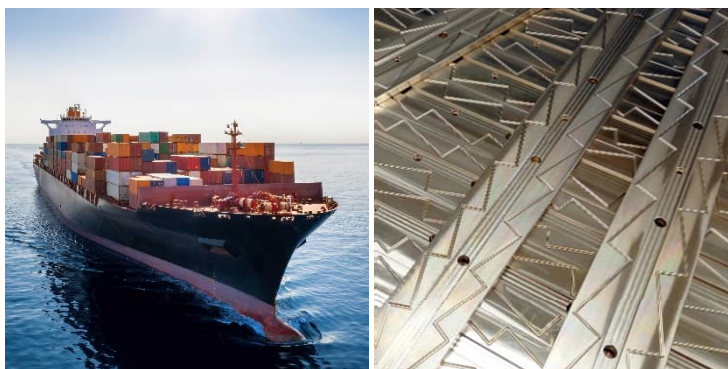
## Fiche technique

# AMPCO® 8

AMPCO® 8 possède des propriétés et des caractéristiques exceptionnelles qui en font un alliage de bronze d'aluminium remarquable. Cet alliage à haute résistance combine une résistance exceptionnelle à la corrosion et un équilibre remarquable entre dureté et ductilité, ce qui en fait un choix idéal pour les applications industrielles exigeantes. Sa structure à grain fin améliore encore davantage ses propriétés physiques.

### Caractéristiques principales :

- ▶ Aliments certifiés par l'ISEGA
- ▶ Bonnes propriétés de glissement
- ▶ Grande ductilité
- ▶ Meilleure résistance à la corrosion parmi tous les alliages AMPCO®
- ▶ Haute résistance aux chocs et à la fatigue
- ▶ Structure granulaire compacte
- ▶ Excellentes caractéristiques de roulement
- ▶ Pas de contamination au nickel ni de grippage au contact de l'acier inoxydable
- ▶ Facilement cisailé, cintré ou embouti avec un équipement standard

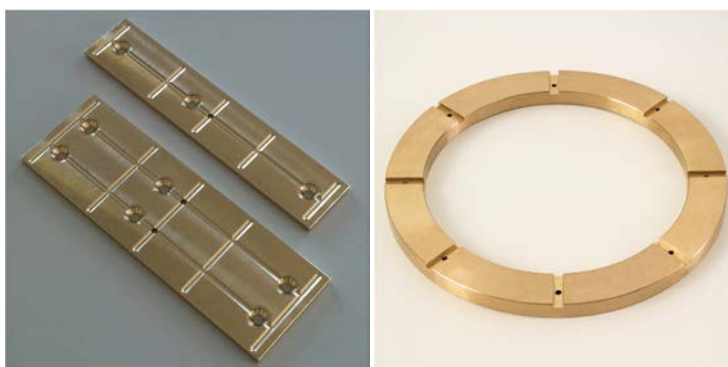


### Composition nominale :

Cuivre (Cu)	Aluminium (Al)	Fer (Fe)	Étain (Sn)	Autres
Proportion	6,5 %	2,5 %	0,25 %	max. 0,5 %

### Applications :

- ▶ Bandes d'usure et plaques d'usure
- ▶ Roulements axiaux et rondelles de butée
- ▶ Tuyaux, tubes, raccords et connecteurs
- ▶ Bagues et roulements
- ▶ Applications dans des environnements corrosifs
- ▶ Utilisé dans les industries maritimes, chimiques, de transformation et manufacturières.



AMPCO® 8 offre des applications polyvalentes dans divers secteurs grâce à ses propriétés exceptionnelles. Cet alliage d'aluminium-bronze à haute résistance est le matériau de choix pour les composants et les pièces où la résistance à la corrosion, à l'érosion, à l'abrasion et à la cavitation est primordiale. Qu'il s'agisse de protection en cas d'environnements marins difficiles ou d'amélioration des machines industrielles, AMPCO® 8 est un matériau fiable et indispensable pour répondre à un large éventail de besoins industriels exigeants.

Contactez-nous



# Fiche technique

## AMPCO<sup>®</sup> 8

Propriétés mécaniques (Valeurs nominales)	Laminé				Extrudé			
	≤ 6,4 mm	- 12,7 mm	- 50,8 mm	- 76,2 mm	≤ 12,7 mm	- 25,4 mm	- 50,8 mm	- 76,2 mm
Résistance à la traction R <sub>m</sub> (MPa)	552	538	524	483	586	565	552	517
Limite d'élasticité R <sub>p0,5</sub> (MPa)	283	248	234	214	386	358	323	283
Allongement A <sub>5</sub> (%)	40	40	42	40	35	35	35	35
Dureté Brinell (10/3000)	153	149	143	140	187	183	174	163
Résistance à la compression R <sub>mc</sub> (MPa)	862	827	758	689	931	896	862	827
Résistance à la compression R <sub>pc0,1</sub> (MPa)	-	-	248	-	-	324	-	-
Résistance au cisaillement R <sub>cm</sub> (MPa)	359	345	310	290	331	310	276	276
Module d'élasticité E (GPa)	124	124	124	124	124	124	124	124
Charpy a <sub>k</sub> (J)	61	61	61	54	41	47	54	54
Izod a <sub>k</sub> (J)	88	88	88	81	61	68	75	75
Fatigue (100 millions de cycles) σ <sub>N</sub> (MPa)	179	179	172	145	-	-	-	-

### Propriétés physiques :

Densité ρ (g/cm <sup>3</sup> )	Coefficient d'expansion α (10 <sup>-6</sup> /K)	Conductivité thermique λ (W/m·K)	Conductivité électrique (% I.A.C.S.)	Chaleur spécifique c <sub>p</sub> (J/g·K)
7,95	16,3	54	12	0,42

### Paramètres d'usinage :

Fonctionnement	Vitesse de coupe v <sub>c</sub> (m/min)	Vitesse d'avance f (mm/rev)	Profondeur a (mm)	Spécifications de l'outil
Fraisage – Ébauche	110 - 160	0,1 - 0,4	jusqu'à 4	K10 - K20
Fraisage – Finition	90 - 115	0,05 - 0,1	0,1 - 0,5	K10 - K20
Tournage – Ébauche	150 - 200	0,1 - 0,2	jusqu'à 2	K10 - K20
Tournage – Finition	180 - 250	0,05 - 0,1	0,1 - 0,2	K10 - K20

Scannez le code QR pour consulter nos recommandations d'usinage :



Contactez-  
nous

