



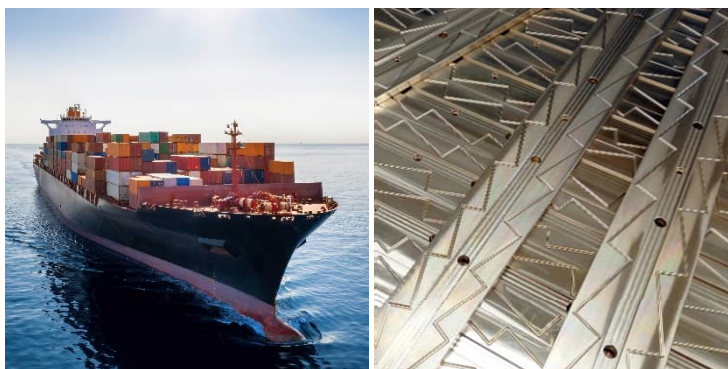
Ficha técnica

AMPCO® 8

AMPCO® 8 tiene propiedades y especificaciones excepcionales que lo convierten en una aleación de bronce al aluminio sobresaliente. Esta aleación de alta resistencia combina una excepcional resistencia a la corrosión con un notable equilibrio entre dureza y ductilidad, lo que la convierte en una opción ideal para aplicaciones industriales exigentes. Su estructura de grano fino mejora aún más sus propiedades físicas.

Características principales:

- ▶ Certificada para alimentos por ISEGA
- ▶ Buenas propiedades de deslizamiento
- ▶ Alta ductilidad
- ▶ La mejor resistencia a la corrosión de todas las aleaciones AMPCO®
- ▶ Alto impacto y resistencia a la fatiga
- ▶ Estructura de grano compacta
- ▶ Excelentes características de rodamiento
- ▶ Sin contaminación por níquel y sin rozaduras contra el acero inoxidable
- ▶ Fácil de cortar, doblar o embutir en equipamiento estándar

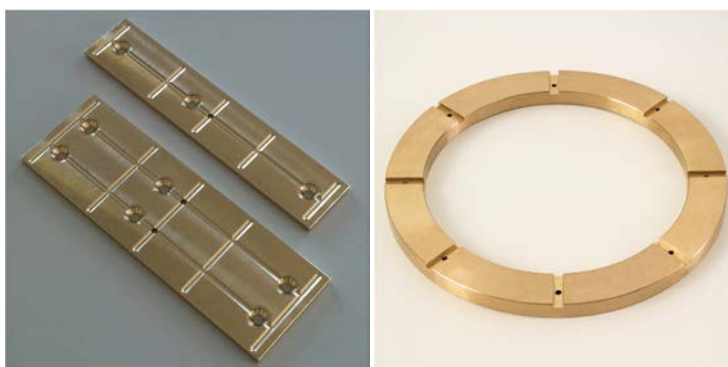


Composición nominal:

Cobre (Cu)	Aluminio (Al)	Hierro (Fe)	Estaño (Sn)	Otros
Equilibrio	6,5 %	2,5 %	0,25 %	máx. 0,5 %

Aplicaciones:

- ▶ Tiras y placas de desgaste
- ▶ Rodamientos axiales y arandelas de empuje
- ▶ Tuberías, tubos, juntas y conectores
- ▶ Bujes y cojinetes
- ▶ Aplicaciones en entornos corrosivos
- ▶ Utilizado en industrias marítimas, químicas, de procesos y manufactureras



AMPCO® 8 Encuentra aplicaciones versátiles en diversas industrias gracias a sus excelentes propiedades. Esta aleación de bronce al aluminio de alta resistencia es la primera opción para componentes y piezas en los que es fundamental la resistencia a la corrosión, la erosión, la abrasión y la cavitación. Ya sea para proteger contra los entornos marinos hostiles o para mejorar la maquinaria industrial, AMPCO® 8 es un material fiable y esencial para una amplia gama de necesidades industriales exigentes.



Ficha técnica

AMPCO[®] 8

Propiedades mecánicas (Valores nominales)	Laminado				Extruido			
	≤ 6,4 mm	- 12,7 mm	- 50,8 mm	- 76,2 mm	≤ 12,7 mm	- 25,4 mm	- 50,8 mm	- 76,2 mm
Resistencia a la tracción R _m (MPa)	552	538	524	483	586	565	552	517
Resistencia a la deformación R _{p0,5} (MPa)	283	248	234	214	386	358	323	283
Alargamiento A ₅ (%)	40	40	42	40	35	35	35	35
Dureza Brinell (10/3000)	153	149	143	140	187	183	174	163
Resistencia a la compresión R _{mc} (MPa)	862	827	758	689	931	896	862	827
Resistencia a la compresión R _{pc0,1} (MPa)	-	-	248	-	-	324	-	-
Resistencia al cizallamiento R _{cm} (MPa)	359	345	310	290	331	310	276	276
Módulo de elasticidad E (GPa)	124	124	124	124	124	124	124	124
Charpy a _k (J)	61	61	61	54	41	47	54	54
Izod a _k (J)	88	88	88	81	61	68	75	75
Fatiga (100 millones de ciclos) σ _N (MPa)	179	179	172	145	-	-	-	-

Propiedades físicas:

Densidad ρ (g/cm ³)	Coefficiente de expansión α (10 ⁻⁶ /K)	Conductividad térmica λ (W/m·K)	Conductividad eléctrica (% I.A.C.S.)	Calor específico c _p (J/g·K)
7,95	16,3	54	12	0,42

Parámetros de mecanizado:

Funcionamiento	Velocidad de corte v _c (m/min)	Alimentación f (mm/rev)	Profundidad a (mm)	Especificaciones de la herramienta
Fresado – Desbaste	110 - 160	0,1 - 0,4	hasta 4	K10 - K20
Fresado – Acabado	90 - 115	0,05 - 0,1	0,1 - 0,5	K10 - K20
Torneado – Desbaste	150 - 200	0,1 - 0,2	hasta 2	K10 - K20
Torneado – Acabado	180 - 250	0,05 - 0,1	0,1 - 0,2	K10 - K20

Escanee el código QR para ver nuestras recomendaciones de mecanizado:



Contacto

