



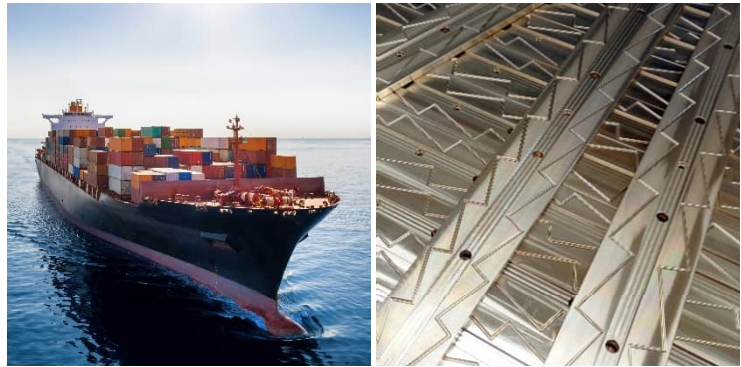
技术数据表

AMPCO[®] 8

AMPCO[®] 8 拥有卓越的特性和多种规格，使其成为一种出色的铝青铜合金。这种高强度合金具有优越的耐腐蚀性，硬度与延展性可达显著平衡，这两方面的紧密结合使其成为要求严苛的工业应用中的一种理想选择。其精细晶粒结构进一步增强了其物理特性。

主要特点：

- ▶ 欧洲食品级安全认证（ISEGA），适用食品工业
- ▶ 良好的滑动性能
- ▶ 高延展性
- ▶ 耐腐蚀性在所有 AMPCO[®] 合金中居于首位
- ▶ 耐强力冲击，高疲劳强度
- ▶ 致密的晶粒结构
- ▶ 卓越的轴承特性
- ▶ 无镍污染无不锈钢磨损
- ▶ 在标准设备上易于剪切、折弯或深拉延

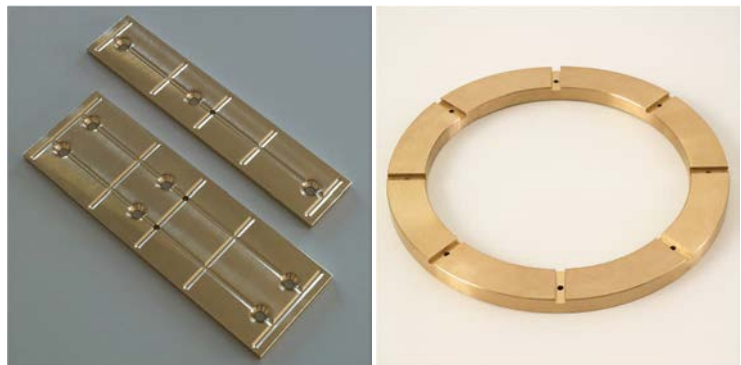


标称成分：

铜 (Cu)	铝 (Al)	铁 (Fe)	锡 (Sn)	其他
余量	6.5%	2.5%	0.25%	最大 0.5%

应用：

- ▶ 耐磨条和耐磨板
- ▶ 轴向轴承和止推垫圈
- ▶ 管道、管材、接头和连接件
- ▶ 衬套和轴承
- ▶ 腐蚀性环境中的应用
- ▶ 在海洋、化工、工艺和制造业中的使用场景



AMPCO[®] 8 因其出色的特性在各个行业得到广泛应用。对于耐腐蚀、侵蚀、磨损和气蚀点蚀性有极高要求的零部件而言，这种高强度铝青铜合金是一种首选材料。无论是在恶劣的海洋环境中提供保障，还是对工业机械设备的性能强化，AMPCO[®] 8 是满足各种严苛工业需求的一种可靠且必不可少的材料。



技术数据表

AMPCO® 8

机械性能 (标称值)	轧制				挤压成型			
	≤ 6.4 毫米	- 12.7 毫米	- 50.8 毫米	- 76.2 毫米	≤ 12.7 毫米	- 25.4 毫米	- 50.8 毫米	- 76.2 毫米
抗拉强度 R_m (MPa)	552	538	524	483	586	565	552	517
屈服强度 $R_{p0.5}$ (MPa)	283	248	234	214	386	358	323	283
延伸率 A_5 (%)	40	40	42	40	35	35	35	35
布氏硬度 (10/3000)	153	149	143	140	187	183	174	163
抗压强度 R_{mc} (MPa)	862	827	758	689	931	896	862	827
抗压强度 $R_{pc0.1}$ (MPa)	-	-	248	-	-	324	-	-
抗剪强度 R_{cm} (MPa)	359	345	310	290	331	310	276	276
弹性模量 E (GPa)	124	124	124	124	124	124	124	124
夏比 a_k (J)	61	61	61	54	41	47	54	54
悬臂梁法 (Izod) a_k (J)	88	88	88	81	61	68	75	75
疲劳 (1 亿次循环) σ_N (MPa)	179	179	172	145	-	-	-	-

物理性质:

密度 ρ (克/米 ³)	膨胀系数 α (10 ⁻⁶ /K)	导热系数 λ (W/m·K)	电导率 (% I.A.C.S. 国际 退火铜标准)	比热 c_p (J/g·K)
7.95	16.3	54	12	0.42

机械加工参数:

操作	切割速度 v_c (米/分钟)	进刀 f (毫米/转)	深度 a (毫米)	机床规格
铣削 – 粗轧	110 - 160	0.1 - 0.4	最大 4	K10 - K20
铣削 – 表面精整	90 - 115	0.05 - 0.1	0.1 - 0.5	K10 - K20
车削 – 粗轧	150 - 200	0.1 - 0.2	最大 2	K10 - K20
车削 – 表面精整	180 - 250	0.05 - 0.1	0.1 - 0.2	K10 - K20

扫描二维码了解我们的机械加工建议:



联系我们

