



Ficha técnica

AMPCO® 26

A AMPCO® 26 é uma liga de bronze de alumínio dura de alto desempenho, conhecida por suas propriedades e especificações excepcionais. Sua composição química e suas propriedades mecânicas, incluindo dureza e resistência à tração, são cuidadosamente projetadas para proporcionar resultados superiores em ambientes industriais exigentes, tornando-a uma solução ideal para aplicações que exigem resistência e durabilidade.

Principais características:

- ▶ Alta dureza
- ▶ Resistente ao desgaste
- ▶ Alta resistência à compressão
- ▶ Apropriada para cargas elevadas
- ▶ Ótimas propriedades de fricção e características de deslizamento
- ▶ Resistente à corrosão
- ▶ Fácil polimento para acabamento espelhado

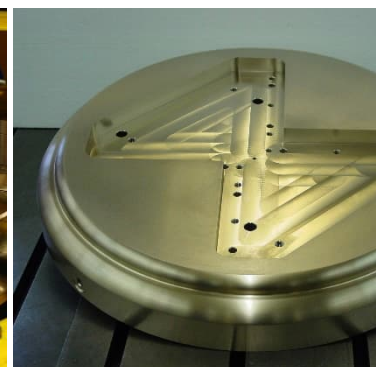


Composição nominal:

Cobre (Cu)	Alumínio (Al)	Ferro (Fe)	Outros
Patenteado			

Aplicações:

- ▶ Anéis de repuxo
- ▶ Rolos de conformação de tubos, soldagem e dimensionamento
- ▶ Ferramentas para dobra e matrizes
- ▶ Rolo de processamento e conformação de tubos
- ▶ Ferramentas de conformação de extremidades de tubos
- ▶ Processos de conformação de aço inoxidável e metais
- ▶ Desgaste com altas cargas compressivas



A AMPCO® 26 é usada principalmente em setores e cenários em que a dureza e a resistência excepcionais são fundamentais. É amplamente utilizada em matrizes de trefilação de aço inoxidável, onde se destaca por suportar as altas pressões e as forças abrasivas envolvidas no processo de conformação de metal. As propriedades excepcionais da liga fazem dela um ativo valioso em setores como manufatura, metalurgia e outros, onde serve como uma solução confiável para ambientes desafiadores e exigentes.

Entre em
contato
conosco



Ficha técnica

AMPCO[®] 26

Propriedades mecânicas (Valores nominais)	Fundido em areia	Fundição contínua	Fundido por centrifugação	Forjado
Resistência à Compressão R _{mc} (MPa)	1515	1515	1515	1608
Resistência ao escoamento compressivo R _{pc0,1} (MPa)	689	689	689	715
Alongamento A ₅ (%)	0	0	0	0
Dureza Brinell (10/3000)	418	418	418	420

Propriedades físicas:

Densidade ρ (g/cm ³)	Coefficiente de Expansão α (10 ⁻⁶ /K)	Condutividade Térmica λ (W/m·K)	Condutividade Elétrica (% I.A.C.S.)	Calor específico c _p (J/g·K)
6,84	16	33	8	0,42

Parâmetros de usinagem:

Operação	Velocidade de corte v _c (m/min)	Avanço f (mm/rev)	Profundidade a (mm)	Especificação da ferramenta
Fresamento – Desbaste	90 - 110	0,1 - 0,15	até 1,5	K10 - K20
Fresamento – Acabamento	70 - 90	0,05 - 0,08	0,1 - 0,5	K10 - K20
Torneamento – Desbaste	90 - 150	0,1 - 0,15	até 1	K10 - K20
Torneamento – Acabamento	120 - 175	0,05 - 0,08	0,05 - 0,15	K10 - K20

Escaneie o QR Code e veja nossas recomendações de usinagem:



Lubrificação:

Lubrificantes contendo grafite, lítio, molibdênio ou compostos que contém chumbo podem ser usados. Para aplicações em trefilação profunda recomenda-se particularmente o uso de óleos de alta resistência à pressão e calor que contêm componentes lubrificantes sólidos, como nitreto de boro. No entanto, graxas e óleos contendo enxofre (sulfeto), cobre, alumínio, níquel, ou outro material aditivo, não são adequados para a lubrificação.

Entre em
contato
conosco

