



Scheda tecnica

AMPCO® 26

AMPCO® 26 è una lega di bronzo all'alluminio ad alte prestazioni nota per le sue straordinarie proprietà e specifiche. La sua composizione chimica e le sue proprietà meccaniche, tra cui durezza e resistenza alla trazione, sono state concepite per assicurare risultati altamente efficienti in ambienti industriali difficili, rendendola una soluzione ideale per applicazioni che richiedono resistenza e durezza.

Caratteristiche principali:

- ▶ Elevata durezza
- ▶ Resistente all'usura
- ▶ Grande forza alla compressione
- ▶ Adatta per carichi di compressione elevati
- ▶ Buone proprietà di attrito e caratteristiche di scorrimento
- ▶ Resistente alla corrosione
- ▶ Semplice da lucidare per una finitura a specchio

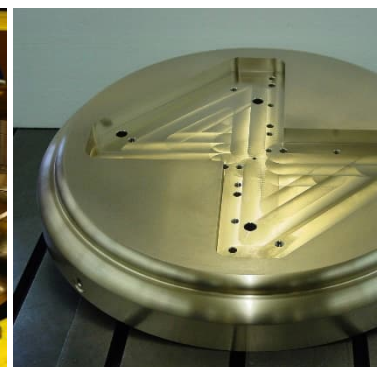


Composizione nominale:

Rame (Cu)	Alluminio (Al)	Ferro (Fe)	Altro
Brevettata			

Applicazioni:

- ▶ Anelli per imbutitura
- ▶ Rulli di saldatura, calibratura e formatura per tubi
- ▶ Strumenti e stampi di curvatura
- ▶ Rulli di lavorazione e rulli di formatura
- ▶ Strumenti per la formatura delle estremità dei tubi
- ▶ Processi di formatura di acciaio inossidabile e metalli
- ▶ Applicazioni soggette a usura con carichi di compressione elevati



AMPCO® 26 è impiegata principalmente in settori e condizioni in cui sono richieste una durezza e una tenacità di grado elevato. È ampiamente utilizzata nell'imbutitura dell'acciaio inossidabile, dove dimostra una grande resistenza alle alte pressioni e alle forze abrasive tipiche del processo di formatura dei metalli. Le straordinarie proprietà di questa lega la rendono una preziosa risorsa in settori quali la produzione, la lavorazione dei metalli e altri ancora, nei quali rappresenta una soluzione affidabile per ambienti complessi ed esigenti.



Scheda tecnica

AMPCO[®] 26

Caratteristiche meccaniche (valori nominali)	Fusione in sabbia	Fusione continua	Fusione centrifugata	Forgiatura
Resistenza alla compressione R_{mc} (MPa)	1515	1515	1515	1608
Limite di snervamento a compressione $R_{pc0,1}$ (MPa)	689	689	689	715
Allungamento A_5 (%)	0	0	0	0
Durezza Brinell (10/3000)	418	418	418	420

Caratteristiche fisiche:

Densità ρ (g/cm ³)	Coefficiente di dilatazione α (10 ⁻⁶ /K)	Conducibilità termica λ (W/m-K)	Conducibilità elettrica (% I.A.C.S.)	Capacità termica specifica c_p (J/g-K)
6,84	16	33	8	0,42

Parametri di lavorazione:

Operazione	Velocità di taglio v_c (m/min)	Velocità di avanzamento f (mm/rev)	Profondità a (mm)	Specifiche dello strumento
Fresatura: sgrossatura	90-110	0,1-0,15	fino a 1,5	K10-K20
Fresatura: finitura	70-90	0,05-0,08	0,1-0,5	K10-K20
Tornitura: sgrossatura	90-150	0,1-0,15	fino a 1	K10-K20
Tornitura: finitura	120-175	0,05-0,08	0,05-0,15	K10-K20

Scansiona il codice QR per consultare i nostri suggerimenti di lavorazione:



Lubrificazione:

È possibile utilizzare lubrificanti contenenti grafite, litio, molibdeno o piombo. Per le applicazioni di imbutitura è particolarmente consigliato l'uso di oli ad alta pressione e resistenza al calore contenenti lubrificanti solidi come il nitruro di boro. In ogni caso, i grassi e gli oli contenenti zolfo (solfuro), rame, alluminio, nichel o altri additivi metallici non sono adatti alla lubrificazione.

Contattaci

