



Fiche technique

AMPCO[®] 26

AMPCO[®] 26 est un alliage d'aluminium-bronze haute performance, connu pour ses propriétés et ses caractéristiques techniques exceptionnelles. Sa composition chimique et ses propriétés mécaniques, notamment sa dureté et sa résistance à la traction, sont soigneusement étudiées pour offrir des résultats supérieurs dans des environnements industriels exigeants, ce qui en fait une solution idéale pour les applications qui requièrent à la fois résistance et durabilité.

Caractéristiques principales :

- ▶ Rigidité élevée
- ▶ Résistant à l'usure
- ▶ Haute résistance à la compression
- ▶ Adapté aux charges compressives élevées
- ▶ Bonnes propriétés de friction et caractéristiques de glissement
- ▶ Résistant à la corrosion
- ▶ Facile à polir pour une finition miroir

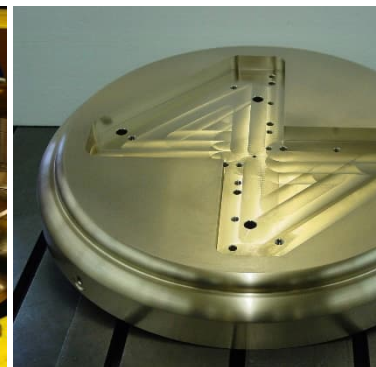


Composition nominale :

Cuivre (Cu)	Aluminium (Al)	Fer (Fe)	Autres
Confidentiel			

Applications :

- ▶ Anneaux d'emboutissage profond
- ▶ Rouleaux de formage, soudage et calibrage de tubes
- ▶ Outils et matrices de cintrage
- ▶ Cylindres de travail et cylindres de formage
- ▶ Outils de formage d'extrémités de tubes
- ▶ Procédés de formage de l'acier inoxydable et du métal
- ▶ Applications soumises à des charges compressives élevées



AMPCO[®] 26 est principalement utilisé dans les industries et les scénarios où une dureté et une résistance exceptionnelles sont essentielles. Il est largement utilisé dans les matrices d'étirage de l'acier inoxydable, où il excelle dans la résistance aux pressions élevées et aux forces abrasives impliquées dans le processus de formage des métaux. Les propriétés exceptionnelles de cet alliage en font un atout précieux dans des secteurs tels que la fabrication, la métallurgie et bien d'autres encore, où il constitue une solution fiable pour les environnements difficiles et exigeants.

Contactez-
nous



Fiche technique

AMPCO[®] 26

Propriétés mécaniques (Valeurs nominales)	Coulée sable	Coulée sable	Coulée par centrifugation	Forgé
Résistance à la compression R_{mc} (MPa)	1515	1515	1515	1608
Limite d'élasticité en compression $R_{pc0,1}$ (MPa)	689	689	689	715
Allongement A_5 (%)	0	0	0	0
Dureté Brinell (10/3000)	418	418	418	420

Propriétés physiques :

Densité ρ (g/cm ³)	Coefficient d'expansion α (10 ⁻⁶ /K)	Conductivité thermique λ (W/m·K)	Conductivité électrique (% I.A.C.S.)	Chaleur spécifique c_p (J/g·K)
6,84	16	33	8	0,42

Paramètres d'usage :

Fonctionnement	Vitesse de coupe v_c (m/min)	Vitesse d'avance f (mm/rev)	Profondeur a (mm)	Spécifications de l'outil
Fraisage – Ébauche	90 - 110	0,1 - 0,15	jusqu'à 1,5	K10 - K20
Fraisage – Finition	70 - 90	0,05 - 0,08	0,1 - 0,5	K10 - K20
Tournage – Ébauche	90 - 150	0,1 - 0,15	jusqu'à 1	K10 - K20
Tournage – Finition	120 - 175	0,05 - 0,08	0,05 - 0,15	K10 - K20

Scannez le code QR pour consulter nos recommandations d'usage :



Lubrification :

Des lubrifiants contenant du graphite, du lithium, du molybdène ou des composés contenant du plomb peuvent être utilisés. Pour les applications d'emboutissage profond, il est particulièrement recommandé d'utiliser des huiles résistantes à la pression et à la chaleur contenant des composants lubrifiants solides tels que le nitrure de bore. Cependant, les graisses et huiles contenant du soufre (sulfure), du cuivre, de l'aluminium, du nickel ou d'autres additifs métalliques ne conviennent pas à la lubrification.

Contactez-
nous

