



## Ficha técnica

# AMPCO® 26

AMPCO® 26 es una aleación de bronce al aluminio de alto rendimiento y dureza, conocida por sus excepcionales propiedades y especificaciones. Su composición química y sus propiedades mecánicas, entre las que se incluyen la dureza y la resistencia a la tracción, se han diseñado cuidadosamente para ofrecer resultados superiores en entornos industriales exigentes, lo que lo convierte en una solución ideal para aplicaciones que requieren tanto resistencia como durabilidad.

### Características principales:

- ▶ Alta dureza
- ▶ Resistente al desgaste
- ▶ Alta resistencia a la compresión
- ▶ Adecuado para cargas compresivas elevadas
- ▶ Buenas propiedades de fricción y características de deslizamiento
- ▶ Resistente a la corrosión
- ▶ Fácil de pulir para obtener un acabado espejo.

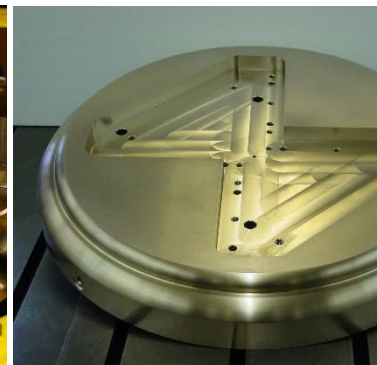


### Composición nominal:

Cobre (Cu)	Aluminio (Al)	Hierro (Fe)	Otros
Propietario			

### Aplicaciones:

- ▶ Anillos de embutición profunda
- ▶ Rodillos para conformado de tubos, soldadura y calibrado
- ▶ Herramientas y matrices para doblar
- ▶ Rodillos de trabajo y rodillos de conformado
- ▶ Herramientas para conformado de extremos de tubos
- ▶ Acero inoxidable y procesos de conformado de metales
- ▶ Aplicaciones de desgaste con altas cargas compresivas



AMPCO® 26 Se utiliza principalmente en industrias y situaciones en las que es fundamental una dureza y una resistencia excepcionales. Se utiliza ampliamente en matrices de estirado de acero inoxidable, donde destaca por su resistencia a las altas presiones y fuerzas abrasivas que se producen en el proceso de conformado de metales. Las excepcionales propiedades de la aleación la convierten en un activo valioso en industrias como la manufacturera, la metalúrgica y otras, donde sirve como una solución fiable para entornos difíciles y exigentes.



# Ficha técnica

## AMPCO<sup>®</sup> 26

Propiedades mecánicas (Valores nominales)	Fundido con por centrifugación	Fundición por centrifugación	Fundido por centrifugación	Forjado
Resistencia a la compresión $R_{mc}$ (MPa)	1515	1515	1515	1608
Resistencia a la compresión $R_{pc0,1}$ (MPa)	689	689	689	715
Alargamiento $A_5$ (%)	0	0	0	0
Dureza Brinell (10/3000)	418	418	418	420

### Propiedades físicas:

Densidad $\rho$ (g/cm <sup>3</sup> )	Coefficiente de expansión $\alpha$ (10 <sup>-6</sup> /K)	Conductividad térmica $\lambda$ (W/m·K)	Conductividad eléctrica (% I.A.C.S.)	Calor específico $c_p$ (J/g·K)
6.84	16	33	8	0.42

### Parámetros de mecanizado:

Funcionamiento	Velocidad de corte $v_c$ (m/min)	Alimentación $f$ (mm/rev)	Profundidad $a$ (mm)	Especificaciones de la herramienta
Fresado – Desbaste	90 - 110	0,1 - 0,15	hasta 1,5	K10 - K20
Fresado – Acabado	70 - 90	0,05 - 0,08	0,1 - 0,5	K10 - K20
Torneado – Desbaste	90 - 150	0,1 - 0,15	hasta 1	K10 - K20
Torneado – Acabado	120 - 175	0,05 - 0,08	0,05 - 0,15	K10 - K20

Escanee el código QR para ver nuestras recomendaciones de mecanizado:



### Lubricación:

Se pueden utilizar lubricantes con grafito, litio, molibdeno o compuestos que contengan plomo. Para aplicaciones de embutición profunda, se recomienda especialmente el uso de aceites resistentes al calor y a la alta presión que contengan componentes lubricantes sólidos, como el nitruro de boro. Sin embargo, las grasas y aceites que contienen azufre (sulfuro), cobre, aluminio, níquel u otros aditivos metálicos no son adecuados para la lubricación.

### Contacto

