



技术数据表

AMPCO[®] 25

AMPCO[®] 25 是一种铝青铜合金，具有出色的机械性能。极高的硬度，结合优异的抗压强度和非常好的摩擦性能，使其成为理想的成型和拉延模具材料。

主要特点：

- ▶ 高硬度
- ▶ 耐磨性
- ▶ 抗压强度高
- ▶ 适用于高抗压载荷
- ▶ 良好的耐摩擦性能和滑动特性
- ▶ 耐腐蚀性
- ▶ 易于抛光，可达镜面效果

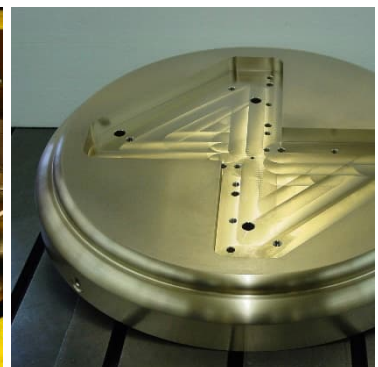


标称成分：

铜 (Cu)	铝 (Al)	铁 (Fe)	其他
专有			

应用：

- ▶ 深拉延环
- ▶ 管材成型、焊接和定径辊
- ▶ 折弯机床和模具
- ▶ 工作辊和成型辊
- ▶ 管端成型机床
- ▶ 不锈钢和金属成型工艺
- ▶ 高抗压载荷的磨损型应用



AMPCO® 25 因其卓越的特性可以在广泛的应用中实现多功能性。通常用于各种工业环境中的成型辊和折弯机床。此外，在高抗压载荷普遍存在的磨损型应用中，其固有的耐摩擦性能使其成为一种绝佳选择。在制造业、金属加工、需要坚固耐用材料进行成型的行业，以及在耐磨损要求很高的应用领域，这种材料均取得了广泛的成功。

技术数据表

AMPCO® 25

机械性能 (标称值)	砂型 铸造	连续 铸造	离心 铸造	挤压成型	锻造
抗压强度 R_{mc} (MPa)	1517	1551	1551	1579	1579
抗压屈服强度 $R_{p0.1}$ (MPa)	689	689	689	706	706
延伸率 A_5 (%)	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
布氏硬度 (10/3000)	364	364	375	375	375
抗剪强度 R_{cm} (MPa)	-	-	-	-	451
弹性模量 E (GPa)	110	110	110	110	110

物理性质：

密度 ρ (克/米 ³)	膨胀系数 α (10 ⁻⁶ /K)	导热系数 λ (W/m·K)	电导率 (% I.A.C.S. 国际 退火铜标准)	比热 c_p (J/g·K)
6.93	16.2	33	8	0.42

机械加工参数：

操作	切割速度 v_c (米/分钟)	进刀 f (毫米/转)	深度 a (毫米)	机床规格
铣削 – 粗轧	90 - 110	0.1 - 0.15	最大 1.5	K10 - K20
铣削 – 表面精整	70 - 90	0.05 - 0.08	0.1 - 0.5	K10 - K20
车削 – 粗轧	90 - 150	0.1 - 0.15	最大 1	K10 - K20
车削 – 表面精整	120 - 175	0.05 - 0.08	0.05 - 0.15	K10 - K20



联系我们



扫描二维码了解我们的机械加工建议：



润滑：

可以使用含有石墨、锂、钼或含铅化合物的润滑剂。对于深拉延应用，特别建议使用含有氮化硼等固体润滑成分的高压耐热润滑油。注意，不适合使用含有硫（硫化物）、铜、铝、镍或其他金属添加剂的油脂和润滑剂进行润滑。



联系我们

