



Ficha técnica

AMPCO® 22

AMPCO® 22 es una aleación de bronce al aluminio muy apreciada por sus excepcionales propiedades. Proporciona un alto nivel de dureza, una resistencia a la compresión excepcional, una resistencia al desgaste impresionante y unas propiedades de deslizamiento excelentes. Su composición única lo hace ideal para aplicaciones exigentes en las que se deben mantener tolerancias estrictas, especialmente en operaciones de conformado y embutición de acero inoxidable.

Características principales:

- ▶ Certificado para alimentos por ISEGA
- ▶ Alta resistencia a la compresión
- ▶ Resistente al desgaste
- ▶ Alta dureza
- ▶ Adecuado para cargas compresivas elevadas
- ▶ Fácil de pulir para obtener un acabado espejo
- ▶ Sin contaminación por níquel y sin rozaduras contra el acero inoxidable
- ▶ Buenas propiedades de fricción y características de deslizamiento



Composición nominal:

Cobre (Cu)	Aluminio (Al)	Hierro (Fe)	Manganeso (Mn)	Otros
Equilibrio	14,1 %	4,7 %	2,0 %	máx. 0,5 %

Aplicaciones:

- ▶ Conformado de acero inoxidable & herramientas de dibujo
- ▶ Mandriles tubulares
- ▶ Rodillos para conformado de tubos
- ▶ Herramientas para conformado y calibrado de extremos de tubos
- ▶ Rodillos de trabajo y rodillos de conformado
- ▶ Herramientas de doblado
- ▶ Aplicaciones en la industria de fabricación, automovilística y aeroespacial



AMPCO® 22 tiene aplicaciones versátiles en una gran variedad de industrias, con especial énfasis en el conformado y estirado de acero inoxidable. Su excepcional dureza, su excelente resistencia a la compresión y al desgaste lo convierten en una opción inestimable para procesos en los que la precisión y la durabilidad son fundamentales. Su excepcional dureza, su excelente resistencia a la compresión y al desgaste lo convierten en una opción inestimable para procesos en los que la precisión y la durabilidad son fundamentales.



Ficha técnica

AMPCO[®] 22

Propiedades mecánicas (Valores nominales)	Fundido con arena	Fundición continua	Fundido con centrifugación	Extruido	Forjado
Resistencia a la tracción R_m (MPa)	586	586	586	724	620
Resistencia a la deformación $R_{p0,5}$ (MPa)	489	489	489	427	531
Alargamiento A_5 (%)	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Dureza Brinell (10/3000)	331	331	331	332	338
Resistencia a la compresión R_{mc} (MPa)	1379	1448	1448	1351	1441
Resistencia a la compresión $R_{pc0,1}$ (MPa)	620	654	655	510	559
Resistencia al cizallamiento R_{cm} (MPa)	414	483	483	-	455
Módulo de elasticidad E (GPa)	103	103	103	103	103
Charpy a_k (J)	2,7	-	2,7	2,7	-
Izod a_k (J)	2,7	-	2,7	2,7	-

Propiedades físicas:

Densidad ρ (g/cm ³)	Coefficiente de expansión α (10 ⁻⁶ /K)	Conductividad térmica λ (W/m·K)	Conductividad eléctrica (% I.A.C.S.)	Calor específico c_p (J/g·K)
7,06	16,2	42	10	0,42

Parámetros de mecanizado:

Funcionamiento	Velocidad de corte v_c (m/min)	Alimentación f (mm/rev)	Profundidad a (mm)	Especificaciones de la herramienta
Fresado – Desbaste	90 - 120	0,1 - 0,2	hasta 2,5	K10 - K20
Fresado – Acabado	75 - 110	0,05 - 0,1	0,1 - 0,5	K10 - K20
Torneado – Desbaste	120 - 180	0,1 - 0,2	hasta 1,5	K10 - K20
Torneado – Acabado	150 - 200	0,05 - 0,1	0,1 - 0,2	K10 - K20

Escanee el código QR para ver nuestras recomendaciones de mecanizado:



Contacto

