



技术数据表

AMPCO® 22

AMPCO® 22 是一种非常理想的铝青铜合金，以其卓越的性能而闻名。其具有高硬度、出色的抗压强度、令人印象深刻的耐磨性和优异的滑动特性。针对必须保持精准公差的严苛应用而言，尤其是在不锈钢成型和拉延操作中，独特的成分使其成为一种理想选择。

主要特点：

- ▶ 欧洲食品级安全认证（ISEGA），适用食品工业
- ▶ 抗压强度高
- ▶ 耐磨性
- ▶ 高硬度
- ▶ 适用于高抗压载荷
- ▶ 易于抛光，可达镜面效果
- ▶ 无镍污染
- ▶ 无不锈钢磨损
- ▶ 良好的耐摩擦性能和滑动特性



标称成分：

铜 (Cu)	铝 (Al)	铁 (Fe)	锰 (Mn)	其他
余量	14.1%	4.7%	2.0%	最大 0.5%

应用：

- ▶ 不锈钢成型和拉延机床
- ▶ 管芯
- ▶ 管材成型辊
- ▶ 管端成型和校准机床
- ▶ 工作辊和成型辊
- ▶ 折弯机床
- ▶ 制造业、汽车行业、



AMPCO® 22 在各种行业中均有广泛应用，特别是不锈钢成型和拉伸。对于精度和耐用性至关重要的工艺而言，其卓越的硬度、优异的抗压强度和耐磨性使其成为一种富于价值的选择。无论是成型复杂的不锈钢部件，还是需要长期生产运行中保持严格公差，这种合金均可作为首选。

技术数据表

AMPCO® 22

机械性能 (标称值)	砂型 铸造	连续 铸造	离心 铸造	挤压成型	锻造
抗拉强度 R_m (MPa)	586	586	586	724	620
屈服强度 $R_{p0.5}$ (MPa)	489	489	489	427	531
延伸率 A_5 (%)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
布氏硬度 (10/3000)	331	331	331	332	338
抗压强度 R_{mc} (MPa)	1379	1448	1448	1351	1441
抗压屈服强度 $R_{p0.1}$ (MPa)	620	654	655	510	559
抗剪强度 R_{cm} (MPa)	414	483	483	-	455
弹性模量 E (GPa)	103	103	103	103	103
夏比 a_k (J)	2.7	-	2.7	2.7	-
悬臂梁法 (Izod) a_k (J)	2.7	-	2.7	2.7	-

物理性质：

密度 ρ (克/米 ³)	膨胀系数 α (10 ⁻⁶ /K)	导热系数 λ (W/m·K)	电导率 (% I.A.C.S. 国际 退火铜标准)	比热 c_p (J/g·K)
7.06	16.2	42	10	0.42

机械加工参数：

操作	切割速度 v_c (米/分钟)	进刀 f (毫米/转)	深度 a (毫米)	机床规格
铣削 - 粗轧	90 - 120	0.1 - 0.2	最大 2.5	K10 - K20

联系我们



铣削 – 表面精整	75 - 110	0.05 - 0.1	0.1 - 0.5	K10 - K20
车削 – 粗轧	120 - 180	0.1 - 0.2	最大 1.5	K10 - K20
车削 – 表面精整	150 - 200	0.05 - 0.1	0.1 - 0.2	K10 - K20

扫描二维码了解我们的机械加工建议：



联系我们

