



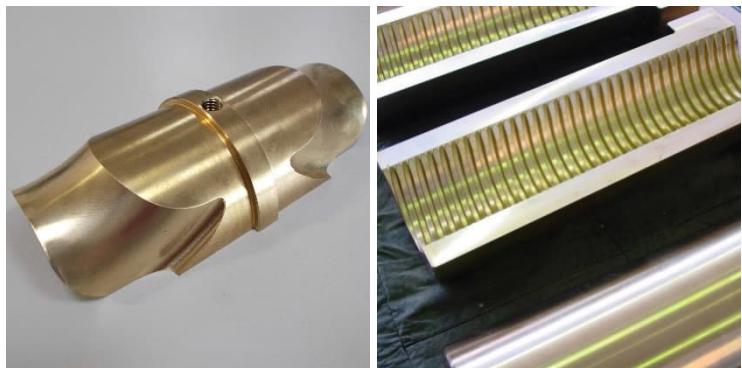
Ficha técnica

AMPCO® 18.23

AMPCO® 18.23 es una aleación de bronce tratada térmicamente con una resistencia extraordinariamente alta, conocida por sus propiedades excepcionales. Con mejores propiedades físicas que otros grados de bronce similares, tales como AMPCO® 18 y AMPCO® 18.136, AMPCO® 18.23 destaca como una opción superior, ya que ofrece una dureza y una resistencia a la deformación sin igual en condiciones de alta carga e impacto.

Características principales:

- ▶ Tratado térmicamente
- ▶ Alta dureza y resistencia a la deformación
- ▶ Alta resistencia y dureza
- ▶ Buenas propiedades de deslizamiento
- ▶ Resistente al desgaste
- ▶ Límite proporcional alto
- ▶ Resistente a la corrosión
- ▶ Sin contaminación por níquel y sin rozaduras contra el acero inoxidable



Composición nominal:

Cobre (Cu)	Aluminio (Al)	Hierro (Fe)	Otros
Equilibrio	10,5 %	3,5 %	máx. 0,5 %

Aplicaciones:

- ▶ Engranajes helicoidales de alta resistencia
- ▶ Troqueles limpiadores
- ▶ Tuercas de husillo, ruedas dentadas y rodamientos
- ▶ Aplicaciones con altas tensiones
- ▶ Aplicaciones en la fabricación, aeroespacial equipos pesados



AMPCO® 18.23 se utiliza en una amplia gama de industrias en las que es esencial una alta resistencia y un rendimiento excepcional. Esta extraordinaria aleación de bronce destaca en engranajes helicoidales de alta resistencia y aplicaciones similares gracias a su combinación única de dureza, resistencia al desgaste y resistencia a la deformación. Su fiabilidad bajo cargas pesadas y en entornos exigentes lo convierte en la opción preferida para aplicaciones en los sectores de la fabricación, aeroespacial, marítimo e industrial.



Ficha técnica

AMPCO[®] 18.23

Propiedades mecánicas (Valores nominales)	Fundido con arena	Fundición continua	Fundido por centrifugación
Resistencia a la tracción R_m (MPa)	724	741	758
Resistencia a la deformación $R_{p0,5}$ (MPa)	365	375	386
Alargamiento A_5 (%)	14	15	16
Dureza Brinell (10/3000)	202	204	207
Resistencia a la compresión R_{mc} (MPa)	1034	1034	1034
Resistencia al cizallamiento R_{cm} (MPa)	400	410	421
Módulo de elasticidad E (GPa)	110	110	110
Charpy a_k (J)	13,6	15	16,3
Izod a_k (J)	20	22	24
Fatiga (100 millones de ciclos) σ_N (MPa)	234	241	248

Propiedades físicas:

Densidad ρ (g/cm ³)	Coefficiente de expansión α (10 ⁻⁶ /K)	Conductividad térmica λ (W/m·K)	Conductividad eléctrica (% I.A.C.S.)	Calor específico c_p (J/g·K)
7,45	16,2	59	13	0,42

Parámetros de mecanizado:

Funcionamiento	Velocidad de corte v_c (m/min)	Alimentación f (mm/rev)	Profundidad a (mm)	Especificaciones de la herramienta
Fresado – Desbaste	110 - 160	0,1 - 0,4	hasta 4	K10 - K20
Fresado – Acabado	90 - 115	0,05 - 0,1	0,1 - 0,5	K10 - K20
Torneado – Desbaste	150 - 200	0,1 - 0,2	hasta 2	K10 - K20
Torneado – Acabado	180 - 250	0,05 - 0,1	0,1 - 0,2	K10 - K20

Escanee el código QR para ver nuestras recomendaciones de mecanizado:



Contacto

