



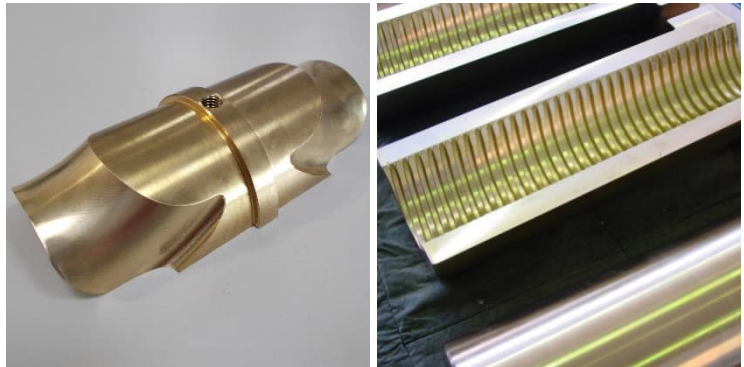
技术数据表

AMPCO® 18.23

AMPCO® 18.23 是一种经热处理的青铜合金，具有极高强度，以其卓越的特性而闻名。AMPCO® 18.23 具有比 AMPCO®18 和 AMPCO® 18.136 等类似青铜等级更佳的物理特性，能够在高负载和强力冲击条件下提供无与伦比的韧性和抗变形性，可作为各种应用的卓越选择。

主要特点：

- ▶ 经热处理
- ▶ 高韧性和
强抗变形性
- ▶ 高强度和硬度
- ▶ 良好的滑动性能
- ▶ 耐磨损
- ▶ 高比例极限
- ▶ 耐腐蚀性
- ▶ 无镍污染
无不锈钢磨损



标称成分：

铜 (Cu)	铝 (Al)	铁 (Fe)	其他
余量	10.5%	3.5%	最大 0.5%

应用：

- ▶ 重型蜗轮蜗杆
- ▶ 刮片模具
- ▶ 主轴螺母、齿轮
及轴承
- ▶ 高压应用
- ▶ 制造业、航空航天、



海洋和重型设备
工业中的应用

AMPCO® 18.23 广泛应用于需要高强度和卓越性能的行业。这种卓越的青铜合金因其韧性、耐磨性和抗变形性的独特结合在重型蜗轮和类似应用中表现出色。其在重载和严苛环境下独具可靠性，成为制造业、航空航天、海洋和工业领域应用中的首选材料。

技术数据表

AMPCO® 18.23

机械性能 (标称值)	砂型 铸造	连续 铸造	离心 铸造
抗拉强度 R_m (MPa)	724	741	758
屈服强度 $R_{p0.5}$ (MPa)	365	375	386
延伸率 A_5 (%)	14	15	16
布氏硬度 (10/3000)	202	204	207
抗压强度 R_{mc} (MPa)	1034	1034	1034
抗剪强度 R_{cm} (MPa)	400	410	421
弹性模量 E (GPa)	110	110	110
夏比 a_k (J)	13.6	15	16.3
悬臂梁法 (Izod) a_k (J)	20	22	24
疲劳 (1 亿次循环) σ_N (MPa)	234	241	248

物理性质：

密度 ρ (克/米 ³)	膨胀系数 α (10 ⁻⁶ /K)	导热系数 λ (W/m·K)	电导率 (% I.A.C.S.国际退 火铜标准)	比热 c_p (J/g·K)
7.45	16.2	59	13	0.42

机械加工参数：

联系我们



操作	切割速度 v_c (米/分钟)	进刀 f (毫米/转)	深度 a (毫米)	机床规格
铣削 – 粗轧	110 - 160	0.1 - 0.4	最大 4	K10 - K20
铣削 – 表面精整	90 - 115	0.05 - 0.1	0.1 - 0.5	K10 - K20
车削 – 粗轧	150 - 200	0.1 - 0.2	最大 2	K10 - K20
车削 – 表面精整	180 - 250	0.05 - 0.1	0.1 - 0.2	K10 - K20

扫描二维码了解我们的机械加工建议：



联系我们

