



技术数据表

AMPCO® 18.22

AMPCO® 18.22 是一种经过热处理的铜合金，具有出色的特性和多种规格。这种高强度合金保持了卓越的延展性，使其非常适合强度和柔韧性均至关重要的航空航天应用。经过精准的热处理和工艺控制，这种青铜合金具备优异的抗拉强度、屈服强度和硬度。

主要特点：

- ▶ 经热处理
- ▶ 更佳的抗拉强度、屈服强度和硬度
- ▶ 适合更高负载
- ▶ 良好的滑动性能
- ▶ 耐腐蚀性
- ▶ 良好的延展性
- ▶ 耐磨损，抗疲劳
- ▶ 无镍污染
- ▶ 无不锈钢磨损



标称成分：

铜 (Cu)	铝 (Al)	铁 (Fe)	其他
余量	10.5%	3.5%	最大 0.5%

应用：

- ▶ 推力轴承和轴承内衬
- ▶ 衬套和嵌件
- ▶ 活塞零件、滑块和导轨
- ▶ 螺母和主轴螺母
- ▶ 承受强力冲击和高负载的应用



- ▶ 航空航天和其他行业中使用的各种零件

AMPCO® 18.22 在各行各业中均有广泛应用，特别是能够满足航空航天业的严苛要求。其优越的特性，如更强的硬度和优异的延展性，使其成为这类应用的理想材料，确保在最为严苛的条件下具备可靠性能。这种铝青铜合金因其能够承受强力冲击和高载荷而备受青睐，对于精度、耐用性和强度要求极高的行业而言，是一种极具价值的选择。

技术数据表

AMPCO® 18.22

机械性能 (标称值)	砂型 铸造	离心 铸造
抗拉强度 R_m (MPa)	724	793
屈服强度 $R_{p0.5}$ (MPa)	379	407
延伸率 A_5 (%)	8	10
布氏硬度 (10/3000)	223	228
抗压强度 R_{mc} (MPa)	1069	1069
抗压屈服强度 $R_{pc0.1}$ (MPa)	-	441
抗剪强度 R_{cm} (MPa)	414	427
弹性模量 E (GPa)	110	110
夏比 a_k (J)	8	11
悬臂梁法 (Izod) a_k (J)	13.5	16.3
疲劳 (1 亿次循环) σ_N (MPa)	248	248

物理性质：

密度 ρ (克/米 ³)	膨胀系数 α (10 ⁻⁶ /K)	导热系数 λ (W/m·K)	电导率 (% I.A.C.S. 国际 退火铜标准)	比热 c_p (J/g·K)
7.45	16.2	59	13	0.42

机械加工参数：

操作	切割速度 v_c (米/分钟)	进刀 f (毫米/转)	深度 a (毫米)	机床规格

联系我们



铣削 – 粗轧	110 - 160	0.1 - 0.4	最大 4	K10 - K20
铣削 – 表面精整	90 - 115	0.05 - 0.1	0.1 - 0.5	K10 - K20
车削 – 粗轧	150 - 200	0.1 - 0.2	最大 2	K10 - K20
车削 – 表面精整	180 - 250	0.05 - 0.1	0.1 - 0.2	K10 - K20

扫描二维码了解我们的机械加工建议：



联系我们

