



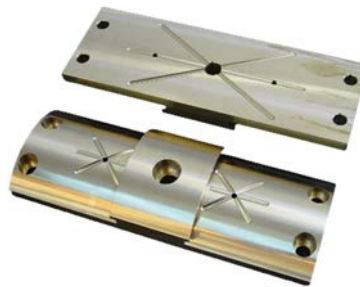
## Scheda tecnica

# AMPCO® 18.136

AMPCO® 18.136 è una lega di bronzo speciale nota per le sue proprietà straordinarie e specifiche precise. Questa lega è sottoposta a trattamento termico allo scopo di aumentarne la resistenza all'impatto del 40% e il limite di snervamento del 10%, che al contempo le consente di conservare un'elevata resistenza alla trazione. L'eccezionale equilibrio tra durezza e versatilità la rende la scelta ideale per le applicazioni più impegnative negli stabilimenti siderurgici.

### Caratteristiche principali:

- ▶ Trattamento termico
- ▶ Resistenza all'impatto incrementata del 40%
- ▶ Aumento del limite di snervamento del 10%
- ▶ Nessun compromesso nella resistenza alla trazione
- ▶ Duttilità e allungamento elevati
- ▶ Buone proprietà di scorrimento
- ▶ Resistente alla corrosione
- ▶ Assenza di contaminazione da nichel e grippaggio a contatto con l'acciaio inossidabile



### Composizione nominale:

Rame (Cu)	Alluminio (Al)	Ferro (Fe)	Altro
Bilanciato	10,5%	3,5%	max 0,5%

### Applicazioni:

- ▶ Progettata per applicazioni che richiedono un'elevata resistenza all'usura
- ▶ Realizzata specificamente per componenti di acciaieria, quali tenute per pistoni e dadi a vite
- ▶ Applicazioni ad alta pressione e notevoli carichi d'impatto
- ▶ Boccole per cuscinetti a strisciamento con rotori morbidi controrotanti
- ▶ Impiegata in macchinari pesanti, attrezzature industriali e altri ambienti esigenti



AMPCO® 18.136 trova particolare spazio nelle applicazioni nevralgiche degli stabilimenti siderurgici, nei quali le condizioni di usura estreme e i carichi d'impatto notevoli costituiscono sfide all'ordine del giorno. Sottoposta a trattamento termico e concepita appositamente per garantire un elevato grado di resistenza in tali applicazioni, si rivela preziosa nell'impiego in componenti quali tenute per pistoni e dadi. Che si tratti di macchinari pesanti, attrezzature industriali o altri ambienti esigenti, questa lega assicura una resa e una durezza di prim'ordine, rendendola la prima scelta per chi cerca affidabilità e solidità negli ambienti più impegnativi.



# Scheda tecnica

## AMPCO<sup>®</sup> 18.136

Caratteristiche meccaniche (valori nominali)	Fusione in sabbia	Fusione centrifugata
Resistenza alla trazione $R_m$ (MPa)	620	689
Limite di snervamento $R_{p0,5}$ (MPa)	269	289
Allungamento $A_5$ (%)	18	20
Durezza Brinell (10/3000)	166	170
Resistenza alla compressione $R_{mc}$ (MPa)	965	979
Resistenza al taglio $R_{cm}$ (MPa)	379	386
Modulo di elasticità $E$ (GPa)	110	110
Charpy $a_k$ (J)	19	22
Izod $a_k$ (J)	27	30
Fatica (100 milioni di cicli) $\sigma_N$ (MPa)	207	214

### Caratteristiche fisiche:

Densità $\rho$ (g/cm <sup>3</sup> )	Coefficiente di dilatazione $\alpha$ (10 <sup>-6</sup> /K)	Conducibilità termica $\lambda$ (W/m·K)	Conducibilità elettrica (% I.A.C.S.)	Capacità termica specifica $c_p$ (J/g·K)
7,45	16,2	59	13	0,42

### Parametri di lavorazione:

Operazione	Velocità di taglio $v_c$ (m/min)	Velocità di avanzamento $f$ (mm/rev)	Profondità $a$ (mm)	Specifiche dello strumento
Fresatura: sgrossatura	110-160	0,1-0,4	fino a 4	K10-K20
Fresatura: finitura	90-115	0,05-0,1	0,1-0,5	K10-K20
Tornitura: sgrossatura	150-200	0,1-0,2	fino a 2	K10-K20
Tornitura: finitura	180-250	0,05-0,1	0,1-0,2	K10-K20

Scansiona il codice QR per consultare i nostri suggerimenti di lavorazione:



Contattaci

