



技术数据表

AMPCO[®] 18.136

AMPCO[®] 18.136 是一种特种青铜合金，以其出色的特性和精准的规格而为人所知。这种合金经过热处理，冲击强度提高了 40%，屈服强度提高了 10%，同时依然保持着令人印象深刻的抗拉强度。凭借其在耐用性和多功能性之间的特有平衡，在要求严苛的钢厂应用中不失为一种理想选择。

主要特点：

- ▶ 经热处理
- ▶ 抗冲击性提高 40%
- ▶ 屈服强度提高 10%
- ▶ 抗拉强度保持良好
- ▶ 高延展性和延伸率
- ▶ 良好的滑动性能
- ▶ 耐腐蚀性
- ▶ 无镍污染
- ▶ 无不锈钢磨损



标称成分：

铜 (Cu)	铝 (Al)	铁 (Fe)	其他
余量	10.5%	3.5%	最大 0.5%

应用：

- ▶ 专为极端磨损型应用而设计
- ▶ 为钢厂部件特别定制如制轮器和下旋式螺母
- ▶ 高压及强力冲击载荷类应用
- ▶ 带软质反向转子的



轴套

- ▶ 用于重型机械、工业设备或其他要求严苛的环境

AMPCO® 18.136 在关键的钢厂应用中尤其发挥出色，这些应用面临着极端的磨损压力和强力的冲击载荷等日常挑战。在这些条件下，经过热处理和特别定制，这种合金表现尤为出色，为多种部件（如制轮器和螺母）带来不可估量的价值。无论是重型机械、工业设备还是其他要求严苛的环境中，对于在最为严苛环境下寻求可靠性和耐用性的应用而言，这种合金均能提供卓越的性能和耐用性，可作为材料首选。

技术数据表

AMPCO® 18.136

机械性能 (标称值)	砂型 铸造	离心 铸造
抗拉强度 R_m (MPa)	620	689
屈服强度 $R_{p0.5}$ (MPa)	269	289
延伸率 A_5 (%)	18	20
布氏硬度 (10/3000)	166	170
抗压强度 R_{mc} (MPa)	965	979
抗剪强度 R_{cm} (MPa)	379	386
弹性模量 E (GPa)	110	110
夏比 a_k (J)	19	22
悬臂梁法 (Izod) a_k (J)	27	30
疲劳 (1 亿次循环) σ_N (MPa)	207	214

物理性质：

密度 ρ (克/米 ³)	膨胀系数 α (10 ⁻⁶ /K)	导热系数 λ (W/m·K)	电导率 (% I.A.C.S. 国际 退火铜标准)	比热 c_p (J/g·K)
7.45	16.2	59	13	0.42

机械加工参数：

操作	切割速度 v_c (米/分钟)	进刀 f (毫米/转)	深度 a (毫米)	机床规格
----	----------------------	------------------	----------------	------



联系我们



铣削 – 粗轧	110 - 160	0.1 - 0.4	最大 4	K10 - K20
铣削 – 表面精整	90 - 115	0.05 - 0.1	0.1 - 0.5	K10 - K20
车削 – 粗轧	150 - 200	0.1 - 0.2	最大 2	K10 - K20
车削 – 表面精整	180 - 250	0.05 - 0.1	0.1 - 0.2	K10 - K20

扫描二维码了解我们的机械加工建议：



联系我们

