



Karta zastosowań

Elementy ciągnowe

do formowania bezszwowych pojemników rozpylających pod ciśnieniem.

Opis

Pierwotnie to głęboko wykrajana puszka była właściwym pojemnikiem na produkty pod ciśnieniem do natychmiastowego dozowania, takie jak pasta do zębów i krem do golenia. Następnie zastąpił ją pojemnik o łączach lutowanych, jednak do dzisiaj głębokiej puszkę używa się gdy w grę wchodzi wyższe ciśnienie lub problematyczne zastosowania. Puszki te wykrajane są na siedmiu różnych głębokościach. Formowanie odbywa się na cienkich stalowych płytach które muszą być wykonane dokładnie, gładkie i wolne od zarysowań, tak aby pojemnik mógł być oklejony daną naklejką. Wypróbowano ciągać i wykrojników z niemalże wszystkich materiałów, najlepszymi jednak okazały się elementy i pierścienie ciągnowe z Ampco

Materiał

Odlewany odśrodkowo, poddany całościowej obróbce stop AMPCO® 22.

Zalety

- a. Odporność na ścieranie.
- b. Świetnie współpracuje ze stalowymi wykrojnikami.
- c. Materiał nie trze się i nie uszkadza się na wykrojniku.
- d. Niemagnetyczne wykrojniki ze stali magnetyzują się utrudniają wyjęcie pojemnika.

Konsument zauważył, że pierścień ciągnowy z karbidu jest bardziej ekonomiczny, ponieważ jest długotrwały i wytwarza idealną powierzchnię na puszcze ze stali. Podczas procesu ciągnięcia puszka mocno ślizga się po powierzchni wykrojnika. O ile ta powierzchnia nie jest tak kluczowa jak zewnętrzna średnica puszkę, gdyby doszło do uszkodzenia lub do zablokowania jej, mogłaby wejść w interakcję z wykrojnikiem. Wykrojnik musi być szczególnie wytrzymały, aby wytrzymać obciążenie podczas tych procesów na wysokich obrotach. Stopy używane dotychczas, które nie były stopami Ampco, okazywały się często zbyt kruche i powodowały łamanie się wykrojnika lub były zbyt miękkie, co oznaczało krótkotrwałość sprzętu. Delikatne docieranie utwardza powierzchnię i wydłuża sprawne operowanie wykrojnika.

