



Karta zastosowań

Koło properzi

w ciągłym odlewaniu wlewków na druty

Opis

Koło properzi służy do ciągłego odlewania aluminium i miedzi metodą Continuuus Properzi. Stopiony metal jest wlewany do żłobienia w kole, gdzie jest przytrzymywany przez stalowy pas okrążający zewnętrzną stronę kręcącego się koła. W momencie gdy koło kończy połowę obrotu, stopiony metal jest już na tyle zastygnięty, że stanowi masywny pręt, który przekładany jest bezpośrednio do walcowni w celu dalszej obróbki.

Materiał

AMPCOLOY® 972 – kuty i nieobrobiony

Zalety

Kuty stop Ampcoloy 972 posiada wysoką przewodność cieplną niezbędną do szybkiej absorpcji ciepła, co pozwala na szybkie stygnięcie stopionego metalu. W temperaturach roboczych od 204° do 371° C posiada on wyższą wytrzymałość oraz wyższą odporność na utlenianie.

Ciągłe odlewanie metodą Properzi umożliwia produkcję kręgów drutów w całości (10,000#) eliminując konieczność spawania krótkich odcinków.

