

Ficha de Aplicación

Rueda Properzi

En la colada continua del hilo de bronce

Descripción

La rueda Properzi se usa en el método Properzi de colada continua del hilo de bronce y aluminio. El metal fundido se vierte sobre el canal de la rueda y contenido por una cinta de acero que se desliza por una sección de la rueda durante su rotación. En el tiempo en que la rueda da media rotación el metal se ha solidificado lo suficiente, y puede ser tratado como una barra sólida, que se pasa directamente a un laminador para seguir con su procesado.

Material

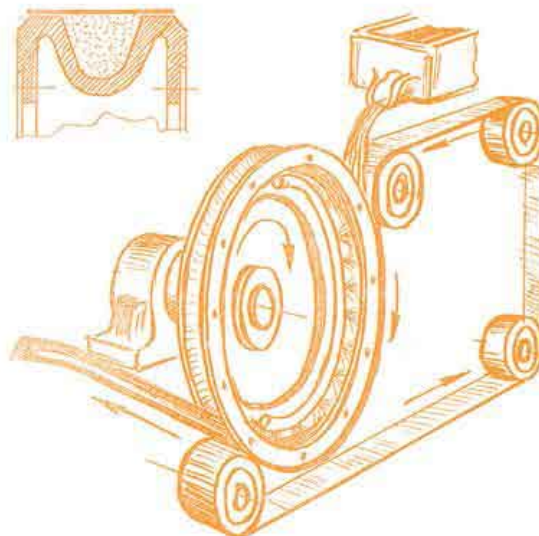
AMPCOLOY® 972 forjado y desbastado.



Ventajas

AMPCOLOY® 972 forjado tiene la elevada conductividad térmica necesaria para absorber el calor rápidamente, permitiendo un enfriamiento muy rápido del metal fundido. Mantiene las propiedades características de resistencia en la temperatura de trabajo y una elevada resistencia a la oxidación a temperaturas entre 204° y 371° C.

El método Properzi de colada continua permite la producción de una bobina continua de hilo, sin necesidad de soldar partes de longitud inferior.



AMPCO METAL EXCELLENCE IN ENGINEERED ALLOYS

info@ampcometal.com

www.ampcometal.com