

Ficha de Aplicación

Rodillo excéntrico

Para máquinas de cerrar latas



Descripción

Las máquinas modernas de cerrado son capaces de procesar hasta 2.000 latas por minuto. Para obtener esta productividad, la fiabilidad de los componentes es esencial.

Un componente crítico es el rodillo excéntrico, que es el responsable de elevar cada lata hasta el mecanismo de cierre donde se le une la tapa y se sella la lata.

Material

AMPCO® 22 barra extruida.

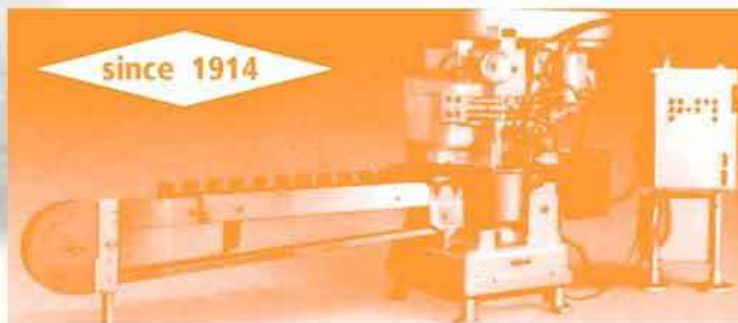
Ventajas

La barra de AMPCO® 22 ha sustituido al acero 1.7271 cromo-molibdeno, que necesitaba tratamiento térmico, cromado y la inserción de un cojinete de bronce, para satisfacer los criterios de fiabilidad necesarios.

Sustituir este componente por un rodillo de bronce sólido constituye una alternativa conveniente tanto en términos económicos como de fiabilidad. La aleación AMPCO® 22 ha permitido:

- ? eliminar varios procesos de elaboración
- ? optimizar la resistencia a la corrosión
- ? maximizar la vida útil de la pieza.

La considerable superioridad de la aleación AMPCO® 22 respecto al bronce comercial se debe a la distribución uniforme de su microestructura denominada "AMPCO-Phase". Sólo AMPCO METAL puede ofrecer esta particular característica metalúrgica.



AMPCO METAL EXCELLENCE IN ENGINEERED ALLOYS

info@ampcometal.com

www.ampcometal.com