

Scheda Applicativa

Rulli formatori

Per la produzione di tubi saldati in acciaio inossidabile



Descrizione

Nella produzione di tubi saldati in acciaio inossidabile partendo da nastro, sovente si verifica la formazione di saldature fredde sulla superficie dei rulli formatori. Questi fenomeni danneggiano inevitabilmente la superficie dei tubi. Inoltre la deformazione del nastro prodotta dalla forma semi circolare del rullo formatore crea delle differenze nelle velocità tangenziali sulle superfici a contatto, che provocano un inevitabile strisciamento tra rullo e nastro. Detti fenomeni di saldature fredde e di strisciamento tra le superfici consigliano l'utilizzo di un materiale, per i rulli formatori, con ottime proprietà di scorrimento, per ottenere dei tubi finiti con superfici perfette.

Materiale

AMPCO® 25

Vantaggi

Vantaggi nell'utilizzo del **Ampco 25**:

- Maggiore durata di "vita utile" del rullo formatore
- Ottenimento di un prodotto finito (tubo in acciaio inossidabile) perfetto.
- Si evita la necessità di eseguire onerosi riporti di rivestimento per l'indurimento della superficie di contatto dei rulli.

Rulli in Ampco 25 sono indicati anche nelle stazioni di saldatura delle linee di produzione di tubi in acciaio tenero. I vantaggi del Ampco 25 nelle stazioni di saldatura provengono dalle sue proprietà amagnetiche. L'assenza di magnetismo evita il surriscaldamento dei rulli a pressione causato dall'induzione magnetica durante la saldatura della giuntura del tubo.

Vantaggi del **Ampco 25** alla stazione di saldatura:

- Le proprietà amagnetiche
- Assenza di surriscaldamento severo, facilità di raffreddamento dei rulli.
- Qualità perfetta della superficie del tubo in acciaio tenero.



Impianto che utilizza rulli formatori in **Ampco 25** nella produzione di tubi in acciaio inossidabile.
(qui sopra: stazione di saldatura)