

## Technický list



# AMPCO-TRODE<sup>®</sup> 940

### Popis a užití

AMPCO-TRODE<sup>®</sup> 940 je slitina vyvinutá k efektivnímu nahrazení beryliové mědi.

Díky její vynikající tepelné vodivosti, tepelné propustnosti, odolnosti proti opotřebením a odolnosti proti korozi je AMPCO-TRODE<sup>®</sup> 940 laserový přídavný materiál určený pro komplexní opravy forem vyrobených z materiálu AMPCOLOY<sup>®</sup> 940 pro použití ve výrobě plastových součástí.

AMPCO-TRODE<sup>®</sup> 940 je aplikován laserovým svařováním. Přirozeně tento proces nabízí velice, až chirurgicky přesné sváry nezasahující do okolního materiálu v porovnání s konvenčním obloukovým svařováním. Díky velmi přesně umístěným teplotám se tvarové narušení formy drasticky понижuje, často až zcela eliminuje.

### Chemické složení

% (přídavného materiálu)

Měď*	zbytek
Nikl	2.0 - 3.0
Chrom	0.1 - 0.6
Křemík	0.4 - 0.2
Ostatní	0.5 max.

\*obsahuje stříbro

### Typická použití

Opravy forem na vstřikování a vyfukování plastů a jejich částí vyrobené z materiálu AMPCOLOY<sup>®</sup> 940.

### Dodávané rozměry a balení

AMPCO-TRODE<sup>®</sup> 940 je k dostání skladem v těchto průměrech: 0.25, 0.3, 0.4, a 0.5 mm. Jiné (větší) rozměry jsou možné dodat na požadavek zákazníka.

### Podmínky použití

Ochranný plyn 100% Argon  
Průtok 8-12 L/min, v závislosti na průměru hubice

Průměr  
(mm)  
Ložisko  
(mm)  
Výkon  
(kW)  
Doba pulsu

(ms)

Energie

(J)

0.25	0.50	2.1	4.4	9.1
0.30	0.60	3.0	3.6	10.8
0.40	0.80	3.3	3.6	15.8
0.50	1.00	5.5	3.6	19.8

### Doporučení pro svařování

- Předehřátí na 250°C je užitečné, ale může ovlivnit laserový svařovací proces.
- Po svařování chlaďte pomalu. Svařovací dečka může být použita.
- Odtah svařovacích plynů je doporučen.
- Čtěte instrukce výrobce a BOZP Vašich zaměstnanců. V případě dotazů nás neváhejte kontaktovat.