

# Karta techniczna **AMPCO-TRODE® 40**

## Opis i zastosowanie

Brąz manganowo-niklowo-aluminiowy, AMPCO-TRODE® 40, dostępny jest w postaci elektrod otulonych, elektrod nieotulonych i drutu spawalniczego do spawania odlewanych śrub okrętowych, zgodnych z MIL-B-21230A, stop 2, o dużej odporności na korozję, erozję i kawitację. AMPCO-TRODE® 40 wykazuje też dużą zdolność do łączenia różnych metali.

## AMPCO-TRODE® 40 elektroda otulona skład chemiczny

% (depozyt)

Miedź*	reszta
Aluminium	7.0-8.50
Żelazo	2.0-4.0
Nikiel	1.5-3.0
Mangan	11.0-14.0
Krzem	1.5max
Inne	0.50 max

\*włączając srebro

## Właściwości mechaniczne

(nominalne dla wszystkich metali)

Wytrż. na rozciąganie, ksi	95 (655 MPa)
Granica sprężystości, ksi	56 (386 MPa)
Wydłużenie, % in 2" (51 mm)	27
Przewężenie, %	38
BHN (3000kg)	
1/4" (6.4 mm) osad	185

\* Twardość zależy od jakości spawu oraz doświadczenia i umiejętności spawacza

## Specyfikacje

AWS A5.6 Klasa E CuMnNiAl ASME  
 SFA5.6 Klasa E CuMnNiAl

## Typowe zastosowania

śruby okrętowe  
 części okrętowe  
 spawanie żeliwa  
 łączenie różnych metali

## AMPCO-TRODE 40 pałeczka goła

skład chemiczny

% (depozyt)

Miedź*	reszta
Aluminium	7.0-8.50
Żelazo	2.0-4.0
Nikiel	1.5-3.0
Mangan	11.0-14.0
Inne	0.50 max

\*włączając srebro

## Właściwości mechaniczne

(nominalne dla wszystkich metali)

Wytrż. na rozciąganie, ksi	110 (759 MPa)
Granica sprężystości, ksi	67 (462 MPa)
Wydłużenie, % in 2" (51 mm)	27
Przewężenie, %	37
BHN (3000kg) 1/4"(6.4mm) osad	217

## Specyfikacje

AWS A5.7 Klasa ER CuMnNiAl ASME  
 SFA5.7 Klasa ER CuMnNiAl

