

Karta techniczna **AMPCO-TRODE® 160**

Opis i zastosowanie

AMPCO-TRODE® 160 to elektroda otulona z brązu aluminium, dająca osad o wysokiej ciągliwości o twardości nominalnej 160 w skali Brinell'a przy spawaniu elektrodami otulonymi.

AMPCO-TRODE® 160 jest polecane do łączenia brązów aluminium (AMPCO®18), oraz metali żelaznych wymagających większej wytrzymałości niż zapewnionych przez AMPCO-TRODE® 10.

Depozyt ma doskonałe właściwości nośne i nadaje się do nakładania na powierzchnie podlegające normalnemu zużyciu i wstrząsom. Właściwości depozytu czynią go odpornym na zgniecenia podczas pracy.

Graniczny skład chemiczny

% (spoiwo)

Miedź* reszta
Aluminium.....	9.5-11.5
Żelazo.....	2.50-5.0
Krzem.....	1.5 max
Inne.....	0.50 max

* w tym srebro

Właściwości mechaniczne

(wartości nominalne dla wszystkich metali)

Wytrz. na rozciąganie, ksi.	89 (614 MPa)
Granica sprężystości, ksi.....	47 (324 MPa)
Wydłużenie, % w 2" (51 mm).....	15
Przewężenie, %.....	17
BHN (3000kg.)	
1/4" (6.4mm) osad.....	160

* Twardość zależy od jakości spawu oraz doświadczenia i umiejętności spawacza

Specyfikacja

AWS A5.6 Klasa E CuAl-B

Typowe zastosowania

odlewy z brązu	przewodniki walcowania taśm
nakładki łożysk prowadzące	zawory zębatki
płyty ślizgowe	młoty
części turbin	przepustnice krążki tłoki

