

Karta techniczna



AMPCO-CORE® 250

Opis i zastosowanie

AMPCO-CORE® 250 żelazonośny stop aluminium i brązu dostępny w postaci drutu szpulowanego do użytku w procesie spawania MIG/MAG.

AMPCO-CORE® 250 jest spoiwem do napawania elementów o ekstremalnych parametrach nośności przy ogromnym nacisku wywieranym na stal hartowaną. AMPCO-CORE® 250 często używany do napawania w procesach gdzie wymagana jest niezwykła odporność na zużycie przdlużająca okres przydatności części.

Typowe zastosowania

Tarcze cierne, łożyska, ślizgacze, łożyska wysokoobrotowe, itp.

Graniczny skład chemiczny

% (spoiwo)

Miedź.....	reszta
Glin.....	11.5
Żelazo.....	4.0

Właściwości mechaniczne*

(nominalne dla wszystkich metali spawalniczych)

BHN (3000kg)
osad trójwarstwowy na stali miękkiej..... 250

Dostępność produktu i pakowanie

AMPCO-CORE® 250 jest dostępny w dwóch średnicach: 0.045" (1.2mm) i 0,062" (1.6mm). Oba rozmiary dostępne są w zwojach 300mm ważących 15 kg każdy. Inne średnice dostępne na życzenie.

* Twardość zależy od jakości spawu oraz doświadczenia i umiejętności spawacza

Pozycje spawania i osadzanie

Zaleca się pozycje spawania podolnego. Spawanie w prawo jest w tym przypadku lepsze niż spawanie w lewo by uzyskać ścieg zakosowy lub prosty.

Gaz osłonowy

100% Argon

Warunki pracy

Typ napięcia

DC+ (DCEP)

Prędkość przepływu gazu

25 - 46 cfh (12-22 L/min)

Natężenie [A]

0.045" (1.2 mm)

200-300

0.062" (1.6 mm)

360-400

Napięcie [V]

Wszystkie średnice

28-30

Wolny wylot [cal (mm)]

Wszystkie średnice

5/8-1" (15-25)

