



Technisches Datenblatt

AMPCO[®] 8

AMPCO[®] 8 verfügt über außergewöhnliche Eigenschaften und Spezifikationen, die es zu einer hervorragenden Aluminiumbronzelegierung machen. Diese hochfeste Legierung verbindet eine außergewöhnliche Korrosionsbeständigkeit mit einer bemerkenswerten Ausgewogenheit von Härte und Duktilität, was sie zu einer idealen Wahl für anspruchsvolle industrielle Anwendungen macht. Ihre feine Kornstruktur verbessert ihre physikalischen Eigenschaften zusätzlich.

Eigenschaften:

- ▶ Lebensmittelzertifiziert durch ISEGA
- ▶ Gute Gleiteigenschaften
- ▶ Hohe Duktilität
- ▶ Beste Korrosionsbeständigkeit aller AMPCO[®]-Legierungen
- ▶ Hohe Kerbschlag- & Dauerfestigkeit
- ▶ Feinkörniges Gefüge
- ▶ Keine Nickel-Verunreinigung & kein Kaltaufschweißen gegen Edelstahl
- ▶ Leicht abzukanten, zu biegen oder tiefzuziehen mit Standardausrüstung

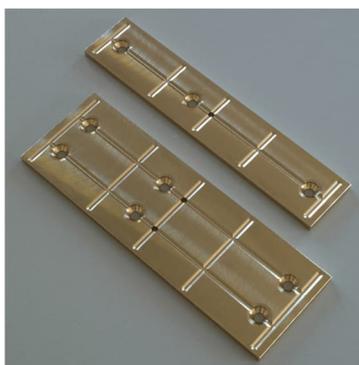


Nominale Zusammensetzung:

Kupfer (Cu)	Aluminium (Al)	Eisen (Fe)	Zinn (Sn)	Sonstiges
Rest	6.5%	2.5%	0.25%	max. 0.5%

Anwendungen:

- ▶ Verschleißleisten und -platten
- ▶ Axiallager und Anlaufscheiben
- ▶ Rohre, Gelenke & Kupplungen
- ▶ Buchsen und Lager
- ▶ Anwendungen in korrosiven Umgebungen
- ▶ Eingesetzt in der Schifffahrt, Chemie, Prozess- & Fertigungsindustrie



AMPCO[®] 8 ist die erste Wahl für Komponenten und Teile, bei denen Korrosions-, Erosions-, Abrieb- und Kavitationsbeständigkeit von größter Bedeutung sind. Ob zum Schutz gegen raue Meeresumgebungen oder zur Verbesserung von Industriemaschinen, AMPCO[®] 8 ist ein zuverlässiger und unverzichtbarer Werkstoff für eine Vielzahl anspruchsvoller industrieller Anforderungen.



Technisches Datenblatt

AMPCO[®] 8

Mechanische Eigenschaften (Nominalwerte)	Gewalzt				Stranggepresst			
	≤ 6.4 mm	- 12.7 mm	- 50.8 mm	- 76.2 mm	≤ 12.7 mm	- 25.4 mm	- 50.8 mm	- 76.2 mm
Zugfestigkeit R _m (MPa)	552	538	524	483	586	565	552	517
Streckgrenze R _{p0.5} (MPa)	283	248	234	214	386	358	323	283
Bruchdehnung A ₅ (%)	40	40	42	40	35	35	35	35
Brinell-Härte (10/3000)	153	149	143	140	187	183	174	163
Druckfestigkeit R _{mc} (MPa)	862	827	758	689	931	896	862	827
Quetschgrenze R _{pc0.1} (MPa)	-	-	248	-	-	324	-	-
Scherfestigkeit R _{cm} (MPa)	359	345	310	290	331	310	276	276
Elastizitätsmodul E (GPa)	124	124	124	124	124	124	124	124
Kerbschlagzähigkeit Charpy a _k (J)	61	61	61	54	41	47	54	54
Kerbschlagzähigkeit Izod a _k (J)	88	88	88	81	61	68	75	75
Dauerfestigkeit (10 ⁸ Zyklen) σ _N (MPa)	179	179	172	145	-	-	-	-

Physikalische Eigenschaften:

Dichte ρ (g/cm ³)	Ausdehnungs- koeffizient α (10 ⁻⁶ /K)	Wärme- leitfähigkeit λ (W/m·K)	Elektrische Leitfähigkeit (% I.A.C.S.)	Spezifische Wärme c _p (J/g·K)
7.95	16.3	54	12	0.42

Bearbeitungsparameter:

Bearbeitung	Schnitt- geschwindigkeit v _c (m/min)	Vorschub f (mm/rev)	Schnitttiefe a (mm)	Werkzeug- spezifikation
Fräsen – Schruppen	110 - 160	0.1 - 0.4	bis zu 4	K10 - K20
Fräsen – Schlichten	90 - 115	0.05 - 0.1	0.1 - 0.5	K10 - K20
Drehen – Schruppen	150 - 200	0.1 - 0.2	bis zu 2	K10 - K20
Drehen – Schlichten	180 - 250	0.05 - 0.1	0.1 - 0.2	K10 - K20

Scannen Sie den QR-Code, um unsere Bearbeitungsempfehlungen zu sehen:



Kontakt

