

公制技术数据表

AMPCO[®] M4

砂模铸件

化学成分:

铝	(Al)	10.5 %
铁	(Fe)	4.8 %
镍	(Ni)	5.0 %
锰	(Mn)	1.5 %
其它		最多 0.5 %
铜	(Cu)	余量

物理性能与机械性能	单位	公称值
抗拉强度 R_m	MPa	896
规定非比例延伸强度 $R_{p0.5}$	MPa	724
断后伸长率 A	%	4
布氏硬度	HBW 10/3000	269
洛氏硬度	HRC	27
断面收缩率 Z	%	4
抗压强度 R_{mc}	MPa	1206
规定非比例压缩强度 $R_{pc0.1}$	MPa	724
抗剪强度 R_{cm}	MPa	552
弹性模量 E	GPa	124
Charpy 冲击吸收功 A_K	J	5.4
疲劳极限 (100'000'000 次) σ_N	MPa	255
密度 ρ	g / cm ³	7.45
线膨胀系数 α	10 ⁻⁶ / K	16
热导率 λ	W / m · K	42
电导率 γ	m / $\Omega \cdot mm^2$	4.8
电导率	% I.A.C.S.	8.2
比热容 C_p	J / g · K	0.45

以上公称数据供参考，欢迎垂询！

经过专利的制造工艺得到的 AMPCO[®] M4 具有高于普通镍铝青铜的机械性能。对比铍铜，AMPCO[®] M4 则具有价格较低和避免了铍铜在工业卫生要求方面所受的限制的优点。

应用:

AMPCO[®] M4 适用于制造航天器伸缩起落架装置中的齿轮，发动机间隔装置的轴承及其它相似的应用。AMPCO[®] M4 也可广泛用于耐高温，耐腐蚀及要求较高机械性能领域。

其典型应用包括：航天器起落架齿轮，轴承，管件弯曲模具（芯轴），齿轮，衬套，耐磨板与导板等。

标准: AMS 4881 (铸造)