

Karta techniczna

CuAl10Ni5Fe4

Brąz aluminiowy Płyty kute

Skład chemiczny:

Aluminium	(Al)	8.5 - 11.0%
Nikiel	(Ni)	4.0 - 6.0%
Żelazo	(Fe)	2.0 - 5.0%
Mangan	(Mn)	max.1.5%
Cynk	(Zn)	max.0.5%
Ołów	(Pb)	max.0.05%
Inne		max.0.3%
Miedź	(Cu)	reszta

Specyfikacje:

D	DIN 17678 CuAl10Ni5Fe4	2.0966
F	AFNOR	CuAl9Ni5Fe3M1
GB	BS	CA104
USA	CDA	C63000

Właściwości mechaniczne i fizyczne	Jednostka	Wartości nominalne	
		Plates up to 80 mm thickness	Plates above 80 mm thickness
Wytrzymałość na rozciąganie R_m	MPa	720	700
Granica plastyczności R_p 0.5	MPa	360	340
Wydłużenie A_5	%	12	15
Twardość w skali Brinell'a	HB 30	175	170
Współczynnik sprężystości E	GPa	121	121
Gęstość ρ	g / cm ³	7.5	
Współczynnik rozszerzalności α	10 ⁻⁶ / °K	16.2	
Przewodnictwo cieplne λ	W / m · °K	40	
Przewodnictwo elektryczne γ	m / Ω · mm ²	4	
Przewodnictwo elektryczne	% I.A.C.S.	7	
Ciepło właściwe c_p	J / g · °K	0.45	

Wszelkie zapewnienia związane z właściwościami lub zastosowaniem podlegają pisemnemu zatwierdzeniu ze strony AMPCO METAL.

ZASTOSOWANIE:

Materiał budowlany o dużej wytrzymałości, odporny na wodę morską, erozję, kawitację i łuszczenie. Przekładnie ślimakowe o dużym nacisku na zęby i dobrym smarowaniu. Wały, śruby, części ulegające zużyciu, tuleje, elementy sterowania układu hydraulicznego, walce ssące (w przemyśle papierniczym).