

Karta techniczna

CuAl10Ni5Fe4

Brąz aluminiowy
Pręty wyciskane

Skład chemiczny:

Aluminium	(Al)	8.5 - 11.0%
Nikiel	(Ni)	4.0 - 6.0%
Żelazo	(Fe)	2.0 - 5.0%
Mangan	(Mn)	max.1.5%
Miedź	(Cu)	reszta

Specyfikacje:

D	DIN 17665 CuAl10Ni5Fe4	2.0966
F	AFNOR	CuAl9Ni5Fe3M1
GB	BS	CA104
USA	CDA	C63000

Właściwości mechaniczne i fizyczne	Jednostka	Wartości nominalne
Wytrzymałość na rozciąganie R_m	MPa	640
Granica plastyczności $R_{p0.5}$	MPa	270
Wydłużenie A_5	%	15
Twardość w skali Brinell'a	HBW 10/3000	180
Współczynnik sprężystości E	GPa	121
Gęstość ρ	g / cm ³	7.6
Współczynnik rozszerzalności α	10 ⁻⁶ / K	16.2
Przewodnictwo cieplne λ	W / m · K	40
Przewodnictwo elektryczne γ	m / Ω · mm ²	4
Przewodnictwo elektryczne	% I.A.C.S.	7
Ciepło właściwe c_p	J / g · K	0.45

Wszelkie zapewnienia związane z właściwościami lub zastosowaniem podlegają pisemnemu zatwierdzeniu ze strony AMPCO METAL.

ZASTOSOWANIE:

Materiał budowlany o dużej wytrzymałości, odporny na wodę morską. Ślimaki o dużym nacisku na zęby i dobrym smarowaniu.