

Technisches Datenblatt

CuAl10Ni5Fe4

Aluminium Bronze

Stranggepresst

Richtanalyse:

Aluminium	(Al)	8,5 - 11,0%
Nickel	(Ni)	4,0 – 6,0%
Eisen	(Fe)	2,0 – 5,0%
Mangan	(Mn)	max. 1,5%
Kupfer	(Cu)	Rest

Normen:

D	DIN 17665 CuAl10Ni5Fe4	2.0966
F	AFNOR	CuAl9Ni5Fe3M1
GB	BS	CA104
USA	CDA	C63000

Mechanische und physikalische Werte	Einheit	Nominalwerte
Zugfestigkeit R_m	MPa	640
Streckgrenze $R_{p0,2}$	MPa	270
Bruchdehnung A_5	%	15
Brinellhärte	HBW 10/3000	180
Elastizitätsmodul E	GPa	121
Dichte ρ	g / cm^3	7,6
Wärmeausdehnungszahl α	$10^{-6} / K$	16,2
Wärmeleitfähigkeit λ	$W / m \cdot K$	40
Elektrische Leitfähigkeit γ	$m / \Omega \cdot mm^2$	4
Elektrische Leitfähigkeit I.A.C.S.	%	7
Spezifische Wärme c_p	$J / g \cdot K$	0,45

Angaben stellen Durchschnittswerte dar; Zusagen bezüglich des Vorhandenseins bestimmter Eigenschaften oder des Verwendungszweckes bedürfen stets einer schriftlichen Vereinbarung mit AMPCO METAL

CHARAKTERISTIK UND ANWENDUNGEN:

Maschinenbaumaterial mit guten Festigkeitseigenschaften, seewasserbeständig. Wird zum Beispiel eingesetzt für Schneckenräder und Spindeln bei hohem Zahndruck und guter Schmierung.