

Karta techniczna

AMPCOLOY® 972

Materiał walcowany

Skład chemiczny:

Chrom	(Cr)	1.0%
Cyrkon	(Zr)	0.1%
Inne		max. 0.2%
Miedź	(Cu)	reszta

Specyfikacje:

EN	CW 106C	
D	DIN 44759 A 2/2	17666 W.Nr. 2.1293
F	AFNOR	UC1Zr
GB	BS	
USA	CDA RWMA	C18150, C18200, C18400 Class 2, CuCr1Zr

Właściwości mechaniczne i fizyczne	Jednostka	Wartości nominalne
Wytrzymałość na rozciąganie R_m	MPa	400
Granica plastyczności R_p 0.5	MPa	320
Wydłużenie A_5	%	18
Twardość w skali Brinell'a	HBW 10/1000	135
Twardość według Rockwell'a	HRB	76
Współczynnik sprężystości E	GPa	122
Gęstość ρ	g / cm ³	8.9
Współczynnik rozszerzalności α	10 ⁻⁶ / K	17
Przewodnictwo cieplne λ	W / m · K	320
Przewodnictwo elektryczne γ	m / $\Omega \cdot$ mm ²	51
Przewodnictwo elektryczne	% I.A.C.S.	82
Ciepło właściwe c_p	J / g · K	0.38

Wszelkie zapewnienia związane z właściwościami lub zastosowaniem podlegają pisemnemu zatwierdzeniu ze strony AMPCO METAL.

AMPCOLOY® 972 to stop na bazie miedzi utwardzanej wydzieleniowo. Po obróbce cieplnej stop zachowuje właściwości mechaniczne oraz dobrą ciągliwość w zakresie temperatur od 300 do 500°C.

Głównymi cechami tego stopu są wysoka przewodność elektryczna i znakomite właściwości mechaniczne.

ZASTOSOWANIE:

- formy do ciągłego odlewania stali lub aluminium,
- komponenty urządzeń elektrycznych,
- wiązka elektrody,
- części dla przemysłu motoryzacyjnego.