

# Scheda Tecnica

## AMPCOLOY® 972

### Laminato

**Composizione nominale:**

Cromo	(Cr)	1.00%
Zirconio	(Zr)	0.10%
Altri		max. 0.20%
Rame	(Cu)	saldo

**Classificazione:**

EN	CW 106C	
D	DIN 44759 A 2/2	17666 W.Nr. 2.1293
F	AFNOR	UC1Zr
GB	BS	
USA	CDA RWMA	C18150, C18200, C18400 Classe 2, CuCr1Zr

Proprietà fisico-meccaniche	UdM	Valori Nominali
Resistenza a trazione $R_m$	MPa	400
Resistenza allo snervamento $R_{p0.5}$	MPa	320
Allungamento $A_5$	%	18
Durezza Brinell	HBW 10/1000	135
Durezza Rockwell	HRB	76
Modulo di elasticità E	GPa	122
Densità $\rho$	g/cm <sup>3</sup>	8.9
Coefficiente di dilatazione $\alpha$	10 <sup>-6</sup> /K	17
Conducibilità termica $\lambda$	W/m·K	320
Resistività elettrica $\gamma$	m/Ω·mm <sup>2</sup>	51
Conducibilità elettrica	% I.A.C.S.	82
Calore specifico $c_p$	J/g·K	0.38

Assicurazioni rispetto alle proprietà e possibili applicazioni sono soggette ad approvazione scritta da parte di AMPCO METAL.

L'AMPCOLOY® 972 è una lega identica all'AMPCOLOY® 97, ma con l'aggiunta di zirconio. Una volta temprata, questa lega conserva meglio le sue proprietà meccaniche rispetto all'AMPCOLOY® 97.

Le particolarità di questa lega sono: duttilità, proprietà meccaniche più elevate ed il mantenimento di una buona conducibilità elettrica tra i 300°C ed i 500°C.

**APPLICAZIONI:**

- matrici per la colata continua di acciaio ed alluminio
- componenti per equipaggiamenti elettrici
- bracci porta elettrodi
- componenti per l'industria automobilistica.