

## 公制技术数据表

# AMPCOLOY® 972

## 轧制件

## 化学成分:

铬	(Cr)	1.0 %
锆	(Zr)	0.1 %
其它		最多 0.2 %
铜	(Cu)	余量

## 标准:

EN	CW 106C	
D	DIN 44759 A 2/2	17666 W.Nr. 2.1293
F	AFNOR	UC1Zr
GB	BS	
USA	CDA RWMA	C18150, C18200, C18400 Class 2, CuCr1Zr

机械性能与物理性能	单位	公称值
抗拉强度 $R_m$	MPa	400
规定非比例延伸强度 $R_{p0.5}$	MPa	320
断后伸长率 A	%	18
布氏硬度	HBW 10/1000	135
洛氏硬度	HRB	76
弹性模量 E	GPa	122
密度 $\rho$	$g / cm^3$	8.9
线膨胀系数 $\alpha$	$10^{-6} / K$	17
热导率 $\lambda$	$W / m \cdot K$	320
电导率 $\gamma$	$m / \Omega \cdot mm^2$	51
电导率	% I.A.C.S.	82
比热容 $c_p$	$J / g \cdot K$	0.38

以上公称数据供参考，欢迎垂询！

AMPCOLOY® 972 是一种凝结加硬的铜基合金。在 300-500°C 的高温状态，AMPCOLOY® 972 仍能保持其良好的机械性能和延展性。高导电率和优异的机械性能让 AMPCOLOY® 972 在实际应用中表现出色。

## 应用:

- 电阻焊接盘状电极
- 电极载梁
- 电气元件
- 汽车工业部件