

# Scheda Tecnica **AMPCOLOY® 972**

Forgiato e sgrossato

## Composizione nominale:

Cromo	(Cr)	1.00%
Zirconio	(Zr)	0.10%
Altri		max. 0.20%
Rame	(Cu)	saldo

## Classificazione:

<b>EN</b>	<b>CW 106C</b>	
<b>D</b>	<b>DIN 44759 A 2/2</b>	<b>17666 W.Nr. 2.1293</b>
<b>F</b>	<b>AFNOR</b>	<b>UC1Zr</b>
<b>GB</b>	<b>BS</b>	
<b>USA</b>	<b>RWMA</b>	<b>Classe 2</b>

Proprietà fisico-meccaniche	UdM	Valori Nominali
Resistenza a trazione $R_m$	MPa	440
Resistenza allo snervamento $R_{p0.5}$	MPa	350
Allungamento $A_5$	%	18
Durezza Brinell	HBW 10/1000	135
Durezza Rockwell	HRB	75
Modulo di elasticità E	GPa	120
Densità $\rho$	g/cm <sup>3</sup>	8.9
Coefficiente di dilatazione $\alpha$	10 <sup>-6</sup> /K	17
Conducibilità termica $\lambda$	W/m·K	320
Resistività elettrica $\gamma$	m/Ω·mm <sup>2</sup>	51
Conducibilità elettrica	% I.A.C.S.	86
Calore specifico $c_p$	J/g·K	0.38

Assicurazioni rispetto alle proprietà e possibili applicazioni sono soggette ad approvazione scritta da parte di AMPCO METAL.

L'AMPCOLOY® 972 è una lega identica all'AMPCOLOY® 97, ma con l'aggiunta di zirconio. Una volta temprata, questa lega conserva meglio le sue proprietà meccaniche rispetto all'AMPCOLOY® 97.

Le particolarità di questa lega sono: duttilità, proprietà meccaniche più elevate ed il mantenimento di una buona conducibilità elettrica tra i 300°C ed i 500°C.

## APPLICAZIONI:

- dischi per saldatura in continuo
- matrici per la colata continua di acciaio ed alluminio
- contatti a scorrimento
- anelli di rotor a corto-circuito
- componenti per equipaggiamenti elettrici
- bracci porta elettrodi.