

Техническая спецификация **AMPCOLOY® 972**

Профиль круглого сечения, полученный штамповкой с вытяжкой

Номинальный состав:

Хром	(Cr)	1.0%
Цирконий	(Zr)	0.1%
Другие элементы		макс. 0.2%
Медь	(Cu)	баланс

Спецификации:

EN	CW 106C	
D	DIN 44759 A 2/2	17666 W.Nr. 2.1293
F	AFNOR	
GB	BS	
USA	CDA RWMA	C18150, C18200, C18400 Class2, CuCr1Zr

Механические и физические характеристики	Единицы измерения	Ø 10 - 25 mm	Ø 25 - 50 mm	Ø 50 - 120 mm *
Прочность на разрыв, Rm	MPa	520	480	465
Предел текучести, Rpa	MPa	466	413	410
Удлинение A5	%	20	20	18
Твердость по Бринеллю, BHN	HBW 10/1000	152	142	125
Твердость по Роквеллу	HRB	82	79	72
Модуль упругости (напряжения)	GPa	120	120	120
Плотность, ρ	g / cm ³	8,9		
Коэффициент расширения, α	10 ⁻⁶ / K	17		
Теплопроводность, λ	W / m · K	320		
Электропроводность, γ	m / Ω · mm ²	51		
Электропроводность	% I.A.C.S.	86		
Удельная теплоемкость, Cp	J / g · K	0,38		

Гарантии, предоставляемые в отношении свойств или применения, должны быть письменно подтверждены компанией AMPCO METAL.

* Только полученные штамповкой с вытяжкой, диаметром более 70 мм

AMPCOLOY® 972 представляет собой сплав на основе меди с дисперсионным упрочнением. В состоянии горячей обработки этот сплав сохраняет механические свойства в сочетании с хорошей вязкостью в диапазоне температур 300-500°C.

Этот сплав универсального назначения отличается высокой электропроводностью в сочетании с высокими механическими характеристиками.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

Электроды машин контактной сварки
 Наконечники электродов для автомобильной промышленности
 Трубные рычаги для сварочных роботов
 Держатели электродов
 Детали, используемые в энергетических установках
 Детали прессов