

## Техническая спецификация

**AMPCOLOY® 972**

 Профиль квадратного и прямоугольного сечения, полученный  
штамповкой с вытяжкой

**Номинальный состав:**

Хром	(Cr)	1.0%
Цирконий	(Zr)	0.1%
Другие элементы		макс. 0.2%
Медь	(Cu)	баланс

**Спецификации:**

EN	<b>CW 106C</b>	
D	<b>DIN 44759 A 2/2</b>	<b>17666 W.Nr. 2.1293</b>
F	<b>AFNOR</b>	
GB	<b>BS</b>	
USA	<b>CDA RWMA</b>	<b>C18150, C18200, C18400 Class2, CuCr1Zr</b>

Механические и физические характеристики	Единицы измерения	Бруски прямоугольного сечения		Бруски квадратного сечения			
		Толщина / ширина	≤20 / ≤50 mm	20 - 60 / 50-150 mm	≤ 20 mm	20 – 45 mm	45 – 100 mm
Предел прочности на разрыв, Rm	MPa		440	370	470	440	370
Предел текучести, Rpa	MPa		350	270	440	350	270
Удлинение A5	%		10	18	8	10	18
Твердость по Бринеллю, ВНН	HBW 10/1000		145	125	155	145	125
Твердость по Роквеллу	HRB		80	72	83	80	72
Модуль упругости (напряжения)	GPa		120	120	120	120	120
Плотность, ρ	g / cm <sup>3</sup>		8,9				
Коэффициент расширения, α	10 <sup>-6</sup> / K		17				
Теплопроводность, λ	W / m · K		320				
Электропроводность, γ	m / Ω · mm <sup>2</sup>		51				
Электропроводность	% I.A.C.S.		86				
Удельная теплоемкость, Cp	J / g · K		0,38				

Гарантии, предоставляемые в отношении свойств или применения, должны быть письменно подтверждены компанией AMPCO METAL.

\* Только полученные штамповкой с вытяжкой, диаметром более 70 мм

AMPCOLOY® 972 представляет собой сплав на основе меди с дисперсионным упрочнением. В состоянии горячей обработки, этот сплав сохраняет механические свойства в сочетании с хорошей вязкостью в диапазоне температур 300-500°C.

Этот сплав универсального назначения отличается высокой электропроводностью в сочетании с отличными механическими характеристиками.

**СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:**

Электроды и наконечники машин контактной сварки

Детали, используемые в энергетических установках

Сегменты амортизирующих пальцев

Амортизирующие кольца