

Karta techniczna

AMPCOLOY[®] 972

Wyciskane i ciągnięte pręty prostokątne i kwadratowe

Skład chemiczny:

Chrom	(Cr)	1.0%
Cyrkon	(Zr)	0.1%
Inne		max. 0.2%
Miedź	(Cu)	reszta

Specyfikacje:

EN	CW 106C	
D	DIN 44759 A 2/2	17666 W.Nr. 2.1293
F	AFNOR	UC1Zr
GB	BS	
USA	CDA RWMA	C18150, C18200, C18400 Class2, CuCr1Zr

Właściwości mechaniczne i fizyczne	Jednostka gr. / szer./	Prostokątny		Kwadratowy		
		≤20 / ≤50 (mm)	20 - 60 / 50-150 (mm)	≤ 20 (mm)	20 – 45 (mm)	45 – 100 (mm)
Wytrzymałość na rozciąganie R _m	MPa	440	370	470	440	370
Granica plastyczności Rp _{0.5}	MPa	350	270	440	350	270
Wydłużenie A ₅	%	10	18	8	10	18
Twardość w skali Brinell'a	HBW 10/1000	145	125	155	145	125
Twardość według Rockwell'a	HRB	80	72	83	80	72
Współczynnik sprężystości E	GPa	120	120	120	120	120
Gęstość ρ	g / cm ³	8.9				
Współczynnik rozszerzalności α	10 ⁻⁶ / K	17				
Przewodnictwo cieplne λ	W / m · K	320				
Przewodnictwo elektryczne γ	m / Ω · mm ²	51				
Przewodnictwo elektryczne	% I.A.C.S.	86				
Ciepło właściwe c _p	J / g · K	0.38				

Wszelkie zapewnienia związane z właściwościami lub zastosowaniem podlegają pisemnemu zatwierdzeniu ze strony AMPCO METAL.

AMPCOLOY[®] 972 to stop na bazie miedzi utwardzanej wydzieleniowo. Po obróbce cieplnej stop zachowuje właściwości mechaniczne oraz dobrą ciągliwość w zakresie temperatur od 300 do 500°C.

Głównymi cechami tego stopu są wysoka przewodność elektryczna i znakomite właściwości mechaniczne.

ZASTOSOWANIE:

- końcówki do spawania oporowego,
- kapki elektrod dla przemysłu motoryzacyjnego,
- ramiona kleszczy dla robotów spawających,
- osady elektrod,
- części dla przemysłu elektroenergetycznego,
- części ciśnieniowe.